



MG

Industrie-Spänesauger

Saugstutzen 01

Sammelbehälter 02



Die Modellreihe leiser und fahrbarer Spänesauger MG umfasst 6 Modelle in verschiedenen Größen für alle Anforderungen bei der Reinigung der Arbeitsumgebung und zur ordnungsgemäßen Absaugung von Aluminium-Spänen bei allen Maschinen von Tekna:
MG2-V, MG4-V: Späneabsaugung von den Arbeitseinheiten;
MG2-TP, MG4-VP: Späneabsaugung von den Arbeitseinheiten mit eigenständiger Stromversorgung und automatischem Start über die Maschine;
MG2-T, MG8-T: Reinigung von Maschine und Arbeitsumgebung.
 Durch den Einsatz eines leistungsstarken Gebläses oder eines Seitenkanalverdichters mit starkem Unterdruck sind sie für verschiedene Sauganforderungen geeignet. Alle Modelle sind schallgedämmt und für Dauerbetrieb geeignet, sind mit Autostart-Funktion ausgerüstet und werden je nach Modell über das Stromnetz oder direkt über die Maschine versorgt. Sie besitzen einen für die Absaugung von Aluminium- und Stahl-Spänen geeigneten Antistatikfilter, ein automatisches Vibrationssystem zur Reinigung des Filters (außer MG8-T) und einen Sammelbehälter mit Schnellkupplung auf Rädern zur einfachen und schnellen Entsorgung des angesaugten Materials.

Lenkrollen 03

Saugeinheit 04

Filtereinheit 05



Die Abbildungen dienen nur zur Veranschaulichung.

01 Saugstutzen

Das frontale Saugsystem besteht aus ein oder zwei Saugstutzen aus Aluminiumguss mit 100 mm Durchmesser. Diese erlauben über Schläuche aus Kunststoff mit Metallverstärkung den mehrfachen Anschluss an die an Schneidemaschinen, Sägezentren und Bearbeitungszentren montierten Absaugvorrichtungen.

02 Sammelbehälter

Das angesaugte Material wird in einen Behälter mit Schnellkupplung aus Stahl geleitet, der auf 4 Rollen montiert ist und ein einfaches und schnelles Entsorgen des angesaugten Materials ermöglicht.

03 Lenkrollen

2 feste und 2 Lenkrollen mit Bremse sorgen für hervorragende Mobilität und einfache Beweglichkeit des Gegenstandes. Mit den Bremsen können die Einheiten in der Nähe der einzelnen Arbeitsbereiche blockiert werden.

04 Saugeinheit

Die Sauggeräte können je nach Modell mit Saugeinheiten aus Aluminiumguss mit Seitenkanalverdichter ausgerüstet werden, wenn hohe Leistungen bei der Förderhöhe benötigt werden, oder mit Radial-Elektroventilatoren, wenn größere Saugvolumenströme benötigt werden. In beiden Anwendungen ist das Laufrad direkt auf der Motorwelle montiert, also ohne Kraftübertragungssysteme: Das reduziert den Verschleiß der Bauteile und dementsprechend den Wartungsbedarf. Diese Eigenschaften machen den Motor, zusammen mit seinem geräuscharmen Betrieb, besonders geeignet für den Dauereinsatz.

05 Filtereinheit

In der Filterkammer aus Stahl kann sich je nach Saugmodell ein Filterbeutel aus Polyester oder ein Hochleistungsfiltereinsatz befinden, die dem Schutz der Saugeinheit dienen. Diese sorgen für eine sehr gute Staubrückhaltung und die Reinheit der austretenden Luft, denn sie haben eine große Oberfläche und eine hohe Filtereffizienz. Die Modelle mit Beutelfilter haben ein automatisches Reinigungssystem, das aus einem Filterrüttler mit Vibration durch Pneumatikmotor besteht, der nicht nur die Reinigung erleichtert, sondern auch eine größere Lebensdauer und Leistung des Filters ermöglicht.

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

	MG2-T	MG2-TP	MG2-V	MG4-V	MG4-VP	MG8-T
Motortyp	Verdichter	Verdichter	Gebläse	Gebläse	Gebläse	Verdichter
Durchmesser Saugstutzen (mm)	100	100	100	100	100	100
Anzahl Saugstutzen	1	1	1	2	2	2
Behältergröße (l)	100	100	100	160	160	160
Volumenstrom (m ³ /h)	310	310	1200	1400	1400	550
Unterdruck (mbar)	200	320	20	25	25	270
Motorleistung (kW)	2,2	4,0	1,5	2,2	2,2	5,5
Motordrehzahl (U/min)	2800	2800	2800	2800	2800	2800
Gewicht (kg)	110	115	100	125	125	190
Beutelfilter	•	•	•	•	•	
Filtereinsatz						•
Vibrationssystem zur Filterreinigung	•	•	•	•	•	
Automatischer Start m. direkter Stromvers. über die Maschine			•	•		
Automatischer Start über Maschine					•	