

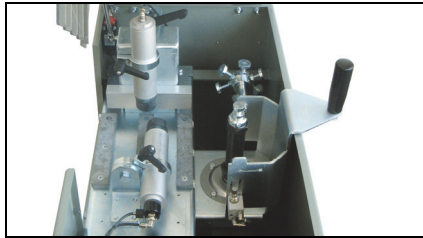
Tekna

Aluminium

Steel

Pvc

de



Spannelemente

01



Revolveranschlag

02

TKE 160 M

Manuelle Ausklinkfräse



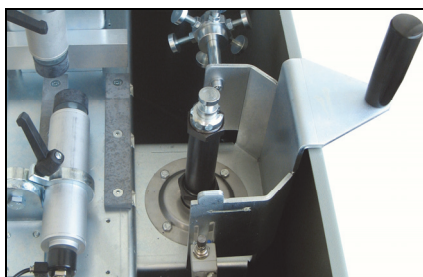
Horizontale Ausklinkfräse mit manuellem Vorschub. Rechtwinklige Fräsbearbeitung 90°. Schnellwerkzeugwechsel mit Hebelsteuerung. Kratzfester Arbeitstisch. Arbeitsbereich mit Vollschutzhaube.

Schnellwerkzeugwechsel

03

Werkzeugmagazin

04



Die Abbildungen dienen nur zur Veranschaulichung

TKE 160 M

Manuelle Ausklinkfräse

01 Spannelemente

Die Maschine verfügt über eine horizontale und eine vertikale manuell verstellbare pneumatische Spanneinrichtung, die die korrekte Einspannung des Profils gewährleisten.

02 Revolveranschlag

Der manuelle Revolveranschlag mit 6 Positionen ermöglicht das Einstellen von 6 verschiedenen Maßen und daher die schnelle Positionierung des Werkstücks, um die Zykluszeiten zu reduzieren. Der Revolveranschlag kann manuell auch höhenverstellt werden.

03 Schnellwerkzeugwechse l

Der Wechsel des Fräsaggregats erfolgt manuell und schnell über Hebel.

04 Werkzeugmagazin

Das Werkzeugmagazin für die geordnete und geschützte Unterbringung der Fräsaggregate befindet sich im Untergestell. Durch die seitliche Position wird die Entnahme erleichtert.

TECHNISCHE DATEN

Bremsmotor (kW)	1,1
Werkzeugdrehzahl (U/min)	2800
Verfahrweg (mm)	290
Spannbereich (Breite x Höhe des Profils) (mm)	190x110
Horizontale und vertikale pneumatische Spanneinrichtung, Verfahrweg (mm)	8
Revolver-Tiefenanschlag mit 6 Stellungen	•
Werkzeugaufnahme Ø (mm)	27/32x135
Fräserdurchmesser max. (mm)	140
Mikrosprühnebel-Schmiersystem mit Wasser und Ölemulsion	•
Untergestell mit Werkzeugmagazin und Späneförderer	•