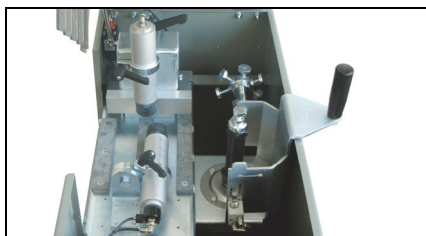




TKE 160 M

Intestatrice manuale



Morse 01



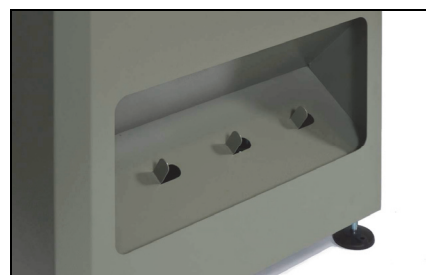
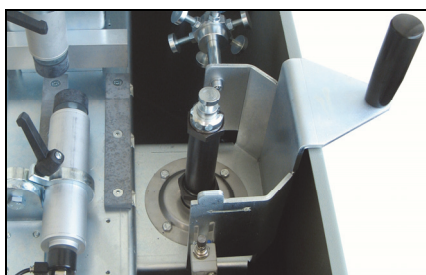
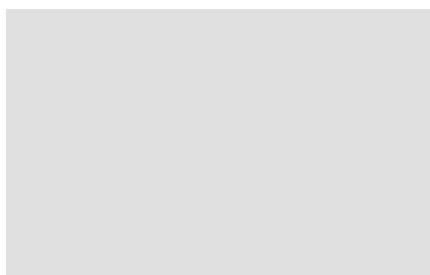
Battuta a revolver 02



Intestatrice orizzontale ad avanzamento manuale. Fresatura in squadra a 90°. Cambio rapido del gruppo frese con comando a leva. Piano di lavoro antigraffio. Protezione integrale della zona lavoro.

Cambio rapido 03

Magazzino utensili 04



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

TKE 160 M

Intestatrice manuale

01 Morse

La macchina dispone di una morsa orizzontale e di una morsa verticale, a comando pneumatico e regolabili manualmente, che assicurano il corretto bloccaggio del profilo.

02 Battuta a revolver

La battuta manuale a revolver a 6 posizioni consente il settaggio di 6 misurazioni differenti, permettendo il posizionamento rapido del pezzo per ridurre i tempi sul ciclo di lavoro. La battuta a revolver è regolabile manualmente anche in altezza.

03 Cambio rapido

Il cambio del gruppo frese avviene manualmente ed in maniera rapida mediante leva.

04 Magazzino utensili

Nel basamento macchina è stato ricavato il magazzino utensili, per l'alloggiamento dei gruppi fresa, in posizioni ordinate e preservandone l'integrità. La posizione laterale rende facilmente accessibile il prelievo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motore autofrenante (kW)	1,1
Velocità utensile (giri/min)	2800
Corsa (mm)	290
Capacità morse (larghezza x altezza profilo) (mm)	190x110
Morsa orizzontale e verticale pneumatica, corsa (mm)	8
Battuta di profondità a revolver a 6 posizioni	•
Cannotto porta-frese Ø (mm)	27/32x135
Diametro fresa max: (mm)	140
Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio	•
Basamento con magazzino porta-gruppi frese ed evacuazione trucioli convogliata	•