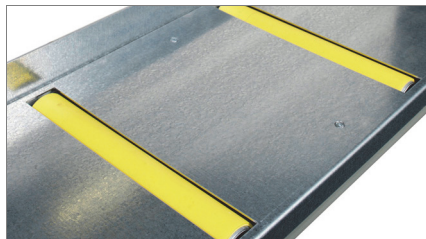
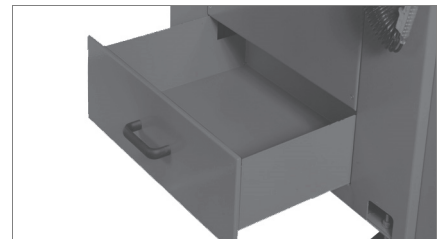




TKE 162 M
Intestatrice manuale



Rulliera supporto profilo 01

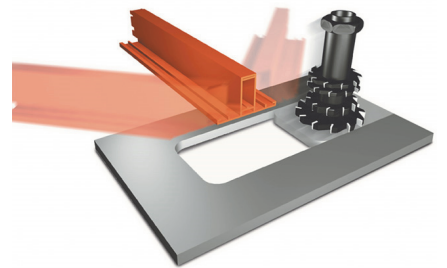


Raccolta trucioli 02



Le tecnologie complementari svolgono un ruolo importante nella realtà d'officina, in quanto la gamma prodotti consta degli strumenti studiati per offrire la soddisfazione di esigenze particolari. Per le tutte lavorazioni di fresatura, foratura, intestatura, limatura, posizionamento profili e riscontro misura, la gamma Tekna offre un ampio spettro di macchine dedicate.

TKE 162 M è una intestatrice orizzontale ad avanzamento manuale. Fresatura fuori squadra +45° / 90° / -45°. Alta velocità di rotazione utensile, 6000 giri/min, per migliorare la qualità della lavorazione sul profilato verniciato e fuori squadra. Cambio rapido del gruppo frese con comando pneumatico. Piano di lavoro antigraffio. Zona lavoro integralmente carenata ad ampia visibilità interna.



Controllo 03



Gruppo morse e fuori squadra 04



Cambio rapido pneumatico 05



TKE 162 M

Intestatrice manuale

01

Rulliera supporto profilo

Consente un corretto posizionamento in macchina e sicuro appoggio del profilo nella zona di lavorazione. I rulli di scorrimento consentono di agevolare le operazioni di movimentazione del profilo.

02

Raccolta trucioli

Un cassetto posto nella parte inferiore della macchina, consente la raccolta del truciolo generato in lavorazione facilitando le operazioni di pulizia.

03

Controllo

La pulsantiera del pannello di controllo macchina consente di gestire: soffiaggio aria per la pulizia del piano morse, messa in funzione con interruttore di sicurezza, cambio rapido utensile.

04

Gruppo morse e fuori squadra

Le morse siano esse orizzontali che verticali sono ad azionamento pneumatico con dispositivo di bassa pressione. Il fuori squadra viene gestito con la possibilità di variare l'inclinazione da -45° a $+45^\circ$ con movimentazione manuale. La lettura della posizione avviene attraverso riga metrica o scala graduata.

05

Cambio rapido pneumatico

Il cambio del gruppo frese avviene pneumaticamente mediante il comando posto nel pannello di controllo. Ciò consente di variare il gruppo frese alloggiato in macchina e garantendo la lavorabilità estrusi differenti.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motore autofrenante: 1,5 kW

Velocità utensile: 6000 giri/min.

Corsa 300 mm

Capacità morse: 200x120 H mm

Morsa orizzontale e verticale pneumatica con dispositivo di bassa pressione

Battuta di profondità revolver a 6 posizioni

Cannotto porta-frese $\varnothing 27/32 \times 160$ mm

Diametro fresa max: 180 mm

Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio

Predisposizione attacco per aspirazione fumi

Basamento con magazzino porta-gruppi frese e cassetto raccolta trucioli

Rulliera di supporto profilo L=500 mm

Soffio aria di pulizia piano morse

Pistola aria compressa per pulizia

Dimensioni (mm)

1270 x 720 x 1450

Peso (Kg)

180