

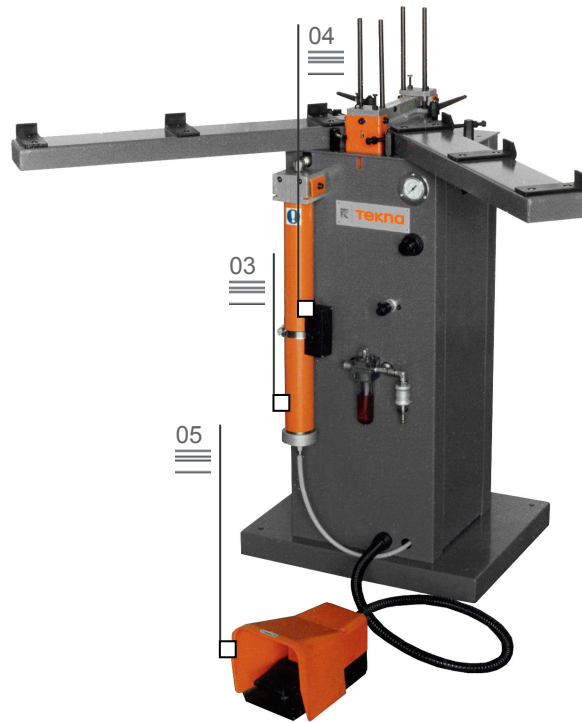
# TKE 259

## Dichtungsmittel- Auftragsmaschine mit pneumatischem Vorschub

ex TK 259

Pneumatischer Vorschub 01

Auftrag des  
Dichtungsmittels 02



Maschine zum Auftragen von Dichtungsmitteln auf die Fügeflächen der Profile vor dem Zusammenbau mit Winkelverbindern. Diese Lösung führt zu einer erheblichen ästhetischen Qualitätsverbesserung der Fenster sowie beim Schutz gegen Korrosion und zur Leistungsverbesserung bei der Isolierung gegen Luft, Wasser, Lärm, Wärme/Kälte.

Der Einsatz dieser Maschine in Verbindung mit dem spezifischen Dichtungsmittel garantiert Benutzerfreundlichkeit bei gleichzeitigem geringen Wartungsaufwand. Außerdem führt das optimierte Auftragen des Materials auf die Verbindungsstelle zu erheblicher Materialeinsparung und minimiert die Notwendigkeit, überschüssiges Material auf der Außenseite entfernen zu müssen.

Schutzdichtungsmittel 03

Anzeige leere Kartusche 04

Sicherheitspedal 05



Die Abbildungen dienen nur zur Veranschaulichung

# TKE 259

Dichtungsmittel-Auftragsmaschine mit pneumatischem Vorschub

## 01

### Pneumatischer Vorschub

Die Maschine wird pneumatisch gesteuert. Bei einem Arbeitszyklus fährt eine Platte hoch, auf der eine optimierte Menge Dichtmaterial aufgebracht ist, sodass überschüssiges Material vermieden und die richtige Menge auf den gesamten Fügebereich des Profils aufgebracht wird. Danach fährt die Platte wieder herunter und es wird eine neue Materialschicht aufgetragen.

## 02

### Auftrag des Dichtungsmittels

Das Auftragen des Dichtungsmittels auf das Profil erfolgt dadurch, dass das Profil mithilfe von seitlichen Halterungen und Führungen manuell mit der Platte in Kontakt gebracht wird. Nachdem die Fügeflächen mit Dichtungsmittel beaufschlagt wurden, erfolgt der normale Zusammenbau mit gleich welchem Eckwinkeltyp: mit Feder, zum Schrauben, gestiftet oder geklammert.

## 03

### Schutzdichtungsmittel

Das Dichtungsmittel ist das Ergebnis langer Forschungsarbeiten, die gemeinsam mit den führenden internationalen Chemiefirmen durchgeführt wurden. Einkomponenten-Schutz-Dichtungsmittel auf Gummi- und Kunstharzbasis, Auswertung durch Verdampfung des Lösungsmittels. Es zeichnet sich aus durch erhöhte Adhäsionseigenschaften auf allen Metalloberflächen sowie durch hohe Alterungsstabilität und hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften. Lagerung: in kühlen und trockenen Räumen, zwischen +5 °C und +30 °C. Vollkommene Auswertung: 10/12 Stunden in Standard Umgebung.

## 04

### Anzeige leere Kartusche

Im Maschinenfuß ist die Kartusche untergebracht, die mit einem Sensor ausgestattet ist, der ein Signal ausgibt, wenn die Kartusche beinahe leer ist. Das Austauschen der Kartusche erfolgt einfach und schnell und führt zu keinen Verzögerungen bei der Arbeit.

## 05

### Sicherheitspedal

Das Sicherheitspedal ermöglicht die Steuerung des Arbeitszyklus der Maschine mit freien Händen, damit die Profile, auf die Dichtungsmittel aufgetragen werden soll, korrekt positioniert werden können. Die Maschine garantiert einen sicheren Umgang, sie ist gegen unbeabsichtigten Start und eine automatische Wiederaufnahme des Arbeitszyklus geschützt.

#### EIGENSCHAFTEN

Druckluftversorgung	•
Versorgungsdruck (bar)	6 ÷ 7
Auftragsplattenmaß (Millimeter)	150 x 130
Fußschalter	•
Profilauflagen	•
LED-Anzeige bei fast aufgebrauchtem Dichtungsmittel	•
Abmessungen (mm)	700 x 580 x 1060
Gewicht (kg)	55
<b>Dichtungsmittleigenschaften</b>	
Kartuscheninhalt (ml)	310
Vollständige Aushärtung (h)	10 ÷ 12

• inbegriffen    ○ optional