

## TKE 259

Machine à sceller automatique à avancement pneumatique

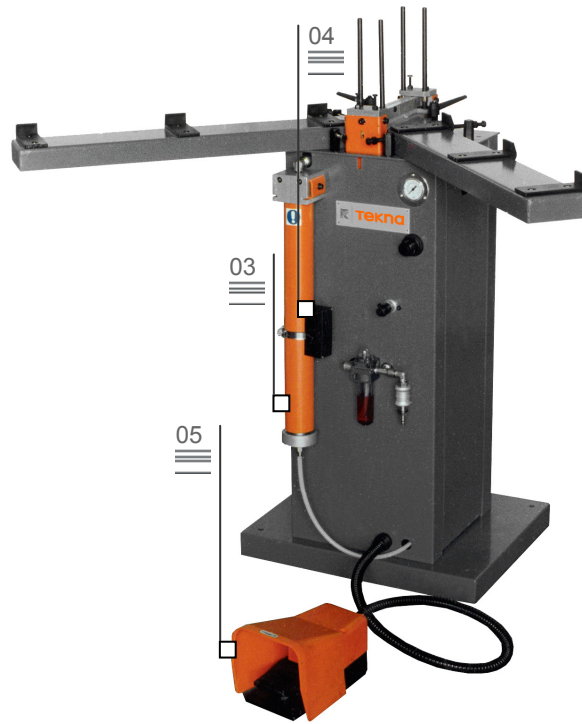
anciennement TK 259

Actionnement pneumatique

01

Application du mastic

02



Machine pour l'application de mastic sur les sections des profilés avant leur assemblage à l'aide d'équerres. Cette solution contribue à augmenter considérablement la qualité des huisseries du point de vue esthétique et la protection contre toute amorce de corrosion ; de plus, elle améliore les performances contre le passage de l'air, de l'eau, du bruit, du chaud/froid.

La combinaison de cette machine avec un mastic spécifique fournit une solution garantissant une grande facilité d'utilisation et un entretien réduit. De plus, l'application optimisée du matériau sur le joint permet une énorme économie de matériau et réduit au minimum la nécessité de nettoyer les bavures externes.

Mastic de protection

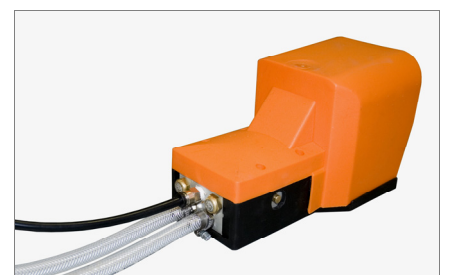
03

Indicateur d'épuisement de la cartouche

04

Pédale de sécurité

05



Les images sont fournies à pur titre d'exemple

# TKE 259

Machine à sceller automatique à avancement pneumatique

## 01 Actionnement pneumatique

La machine est contrôlée par le biais de circuits pneumatiques. Le cycle de travail consiste dans la montée d'une plaque recouverte d'une quantité optimisée de mastic, de manière à éviter tout gaspillage et à déposer la quantité correcte sur toute la section du profilé. Ensuite, la plaque redescend et le matériau est remplacé par une nouvelle application sur la surface.

## 02 Application du mastic

L'application de mastic est obtenue en rapprochant manuellement le profilé à la plaque à l'aide des supports latéraux et des butées de guidage. Une fois que les surfaces ont été traitées avec le mastic, procéder à l'assemblage normal avec des équerres de tout type : à ressort, à visser, à riveter, à chanfreiner.

## 03 Mastic de protection

Le mastic est le résultat d'une longue expérimentation menée de concert avec une importante société chimique internationale. Mastic de protection à un seul composant, à base de caoutchoucs et de résines synthétiques se transformant en caoutchouc, résistant et tenace après l'évaporation du solvant. Il est caractérisé par une adhésivité élevée sur toutes les surfaces métalliques, une résistance élevée au vieillissement, et par de remarquables propriétés de protection contre la corrosion. Stockage : dans un endroit frais et sec, entre +5 et +30 °C. Durcissement complet : 10-12 heures dans une ambiance standard.

## 04 Indicateur d'épuisement de la cartouche

La cartouche se trouve dans un logement aménagé dans le socle de la machine ; elle est munie d'un capteur qui s'active lorsque la cartouche est en train de s'épuiser. Le remplacement de la cartouche est simple et rapide ; il ne ralentit pas le processus.

## 05 Pédale de sécurité

La pédale de sécurité permet de contrôler le cycle de travail de la machine, en laissant libres les mains pour positionner correctement les profilés sur lesquels appliquer le mastic. Elle est conçue pour assurer une utilisation sûre de la machine, tout en empêchant la mise en marche accidentelle et la réactivation automatique.

### CARACTÉRISTIQUES

Alimentation pneumatique	•
Pression d'alimentation (bar)	6 ÷ 7
Dimensions des plaques de scellement (mm)	150 x 130
Commande à pédale	•
Supports profilé	•
Témoin à DEL d'épuisement du mastic	•
Dimensions (mm)	700 X 580 X 1060
Poids (kg)	55

### CARACTÉRISTIQUES DU MASTIC

Contenu cartouche (ml)	310
Temps durcissement complet (h)	10 ÷ 12

• inclus      ○ disponible