

TKE 305 EA
Tronzadora mono cabezal

Alimentador con mordazas en puente 01

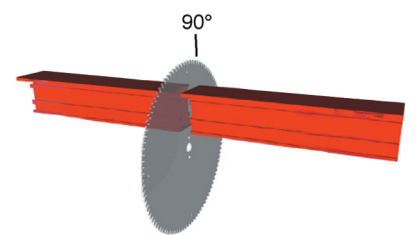
Zona corte con mordazas en puente 02



Tronzadora mono cabezal ascendente de ciclo automático para el corte a 90°, equipada con sistema de avance barra eléctrico con control numérico. Se puede configurar con discos de cuatro diámetros diferentes, avance disco eléctrico con control numérico.

Para las necesidades de corte que exigen un acabado perfecto, dispone de manera opcional, de un sistema neumático para la separación automática de la pieza cortada que evita los restos, que quedan normalmente cuando retorna el disco, en las máquinas que utilizan esta modalidad de corte. Además, se puede configurar con inverter, para variar la velocidad de rotación del disco adaptándolo mejor al perfil que se debe cortar.

Se puede equipar con un almacén de carga automática de las barras y personalizar con una unidad de perforación para necesidades específicas.



Mordazas orientables (opcionales) 03

Protecciones deslizables 04

Control 05



TKE 305 EA

Tronzadora mono cabezal

01 Alimentador con mordazas en puente

Un eje controlado, que garantiza una elevada precisión de posicionamiento por medio de un tornillo de recirculación de bolas, hace avanzar la barra. Programable desde ordenador situado en la máquina. Se suministra con sistema de mordazas en puente que bloquea, con gran versatilidad, cualquier forma de perfil sin perder rapidez en el preparado de los cilindros de bloqueo de la pieza.

02 Zona corte con mordazas en puente

Para poder utilizar al máximo la capacidad de corte que garantiza el mecanizando de perfiles de gran tamaño, la zona de corte se compone de una sólida estructura que asegura la máxima precisión. Ya sea en el plano horizontal como en la escuadra vertical. El sistema de mordazas en puente presente también en la zona de corte, con sus 4 prensas de posicionamiento, contribuye al bloqueo estable y preciso de la pieza que se debe cortar.

03 Mordazas orientables (opcionales)

Opcionalmente, ambas mordazas de puente pueden ser equipadas con prensas orientables, con ángulo de presión regulable. Se trata de un accesorio opcional que permite el correcto bloqueo y el corte de perfiles de forma irregular garantizando la máxima rigidez y gran precisión, característica distintiva de esta máquina. El uso de este sistema es sencillo y se caracteriza por la rapidez de su puesta a punto.

04 Protecciones deslizables

La protección integral del área de trabajo garantiza la máxima seguridad durante los ciclos de corte. Está compuesta por dos cárteres de protección separados, uno para la zona de bloqueo y transporte de la pieza y el otro para la zona de bloqueo, corte y separación. Los dos cárteres disponen de una amplia ventana de policarbonato antiarañazos para efectuar las elaboraciones con plena luminosidad y visibilidad. Son independientes entre sí y deslizables hacia los lados exteriores de la máquina permitiendo el amplio y completo acceso al plano de mecanizado.

05 Control

La zona de control se caracteriza por un cuadro de mandos equipado con un PLC con pantalla gráfica integrada TFT en color 5.7" QVGA y un software completamente personalizado y con numerosas funciones creadas específicamente para esta máquina. A través del ordenador se pueden programar cortes únicos o cortes de lista de forma local. Con la conexión a través del puerto USB o conexión en LAN, se pueden utilizar listas programadas a distancia. Además, un sistema de regulación de la presión de las mordazas y la posibilidad de regular la velocidad de salida del disco completan la gestión del corte.

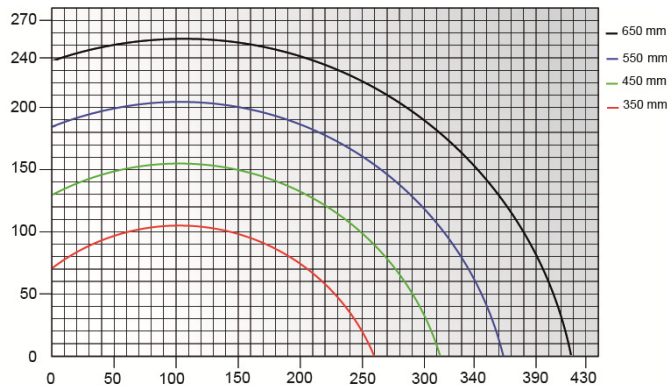


Diagrama de corte

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Control electrónico eje X	●
Carrera eje X (mm)	1.000
Velocidad de posicionamiento eje X (m/min)	20
Posicionamiento con codificador absoluto	●
Tolerancia de posicionamiento (mm)	± 0,1
Longitud mínima barra (resto barra) (mm)	110
Control electrónico eje Y del avance disco	●
Hoja de widia	●
Diámetro del disco (mm)	650 / 550 / 450 / 350
Velocidad periférica a 50Hz (m/s)	77 / 83 / 68 / 53
Sistema de separación de la pieza cortada	○
Almacén de carga automática barras	○
Unidad de perforación	○

MOTOR DISCO

Motor trifásico autofrenante	●
Tiempo de intervención del freno (s)	10
Potencia (kW)	5,5
Motor con inverter	○

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección integral deslizable de mando manual	●
--	---

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

Estructura de puente en zona de corte con dos juegos de mordazas verticales y horizontales con reductor de presión equipado con manoscopio	●
Estructura de puente en zona alimentador con juego de mordazas verticales y horizontales con reductor de presión equipado con manoscopio	●
Mordazas orientables puente zona corte y alimentador	○

LUBRICACIÓN Y ASPIRACIÓN

Sistema de lubricación por difusión mínima de aceite	●
Preparado para arranque automático aspirador externo	●

- incluido
- disponible