

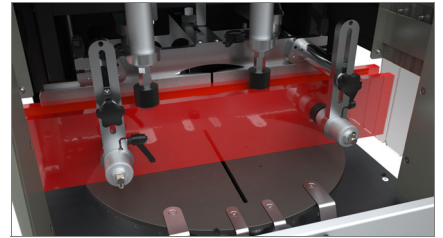


TKE 340 PA

Tronzadora monocabezal



Control 01

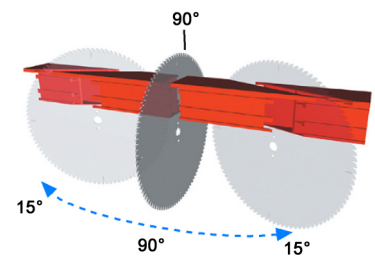


Mordazas 02



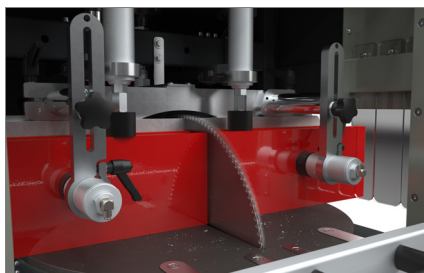
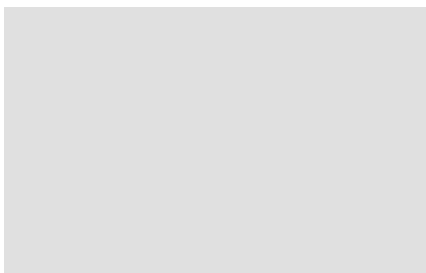
03 02 01

Tronzadora monocabezal ascendente con lado de carga a la izquierda. Sirve para efectuar cortes en angulaciones de 15° (a la izquierda) a 15° (a la derecha) y en angulaciones intermedias. Se encuentra disponible con avance neumático del disco.



Zona de corte 03

Cajón recoge virutas 04



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

TKE 340 PA

Tronzadora monocabezal

01

Control

El pupitre de mando permite usar la máquina en forma sencilla e intuitiva. La palanca con escala graduada permite efectuar, en modo rápido, el posicionamiento angular del disco. Otro sistema de ajuste permite regular la presión de las mordazas y la velocidad de salida del disco.

02

Mordazas

Gracias a las soluciones técnicas empleadas, los grupos mordaza horizontales y verticales aseguran una gran rigidez en el bloqueo de la pieza y un rápido reposicionamiento de los mismos. Estas características hacen que la tronzadora sea adecuada para fabricar carpinterías.

03

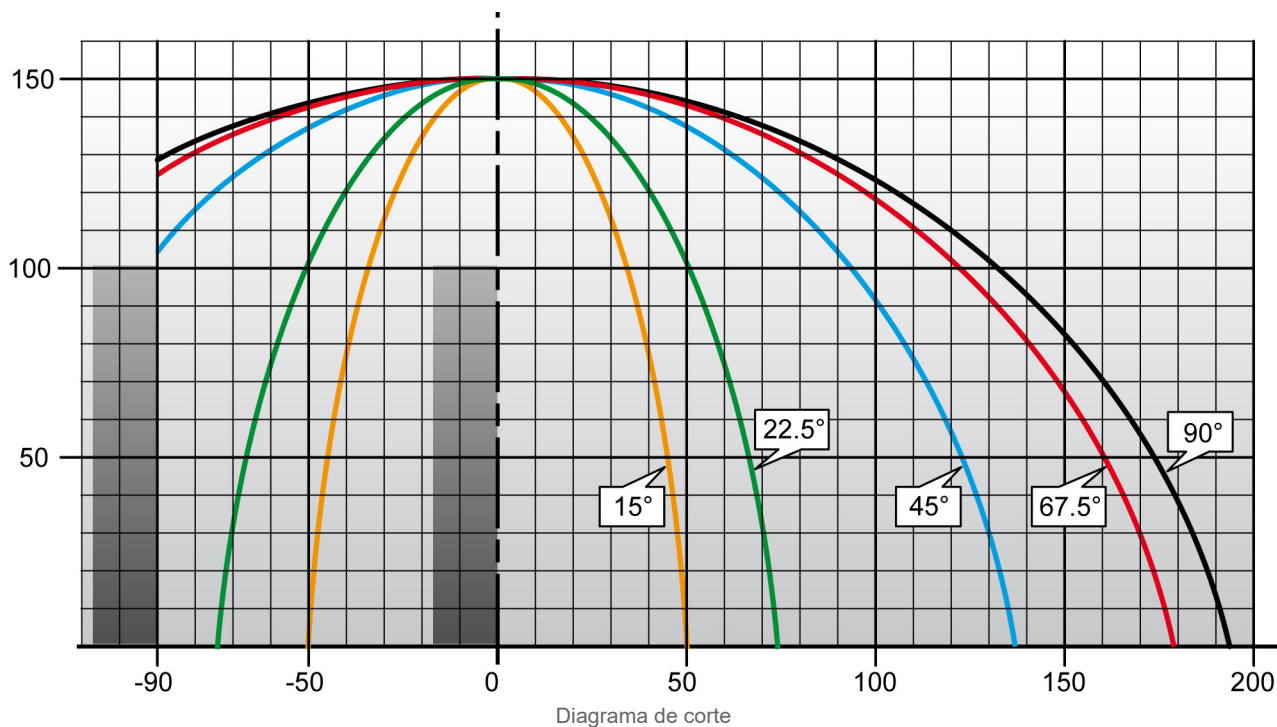
Zona de corte

El sólido plano horizontal junto con el tope vertical permiten posicionar, en la mejor forma, la pieza a cortar garantizando una gran precisión de la sección cortada.

04

Cajón recoge virutas

Un práctico cajón recoge virutas permite recoger los desechos de mecanizado manteniendo limpia la máquina y la zona de trabajo.



DISCO

Al Widia diám. (mm) 400

AVANCE DEL DISCO

Oleo-neumático (SCA MINI P)

Manual (SCA MINI M)

PROTECCIÓN DE LA ZONA DE CORTE

Integral de mando manual

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Sistema de pulverización de agua con emulsión de aceite

MORDAZAS

Mordazas verticales neumáticas 2

MOTOR

Trifásico (2800 rpm) (sin freno) (kW) 1,5