



TKE 340 SD
Kappsäge



Spannelemente 01



Schneidbereich 02



Gehrungssäge mit von oben kommendem Sägeblatt, Zufuhrseite links, Drehung der Schneideinheit um 45° (rechts und links) und manuelle Drehung um 45° auf die horizontale Achse möglich.

Steuerung 03



Die Abbildungen dienen nur zur Illustration

TKE 340 SD

Kappsäge

01

Spannelemente

Die Maschine ist mit horizontalen Spanneinrichtungen ausgerüstet, die bei der Ausführung S pneumatisch und bei der Ausführung M manuell betätigt werden.

02

Schneidbereich

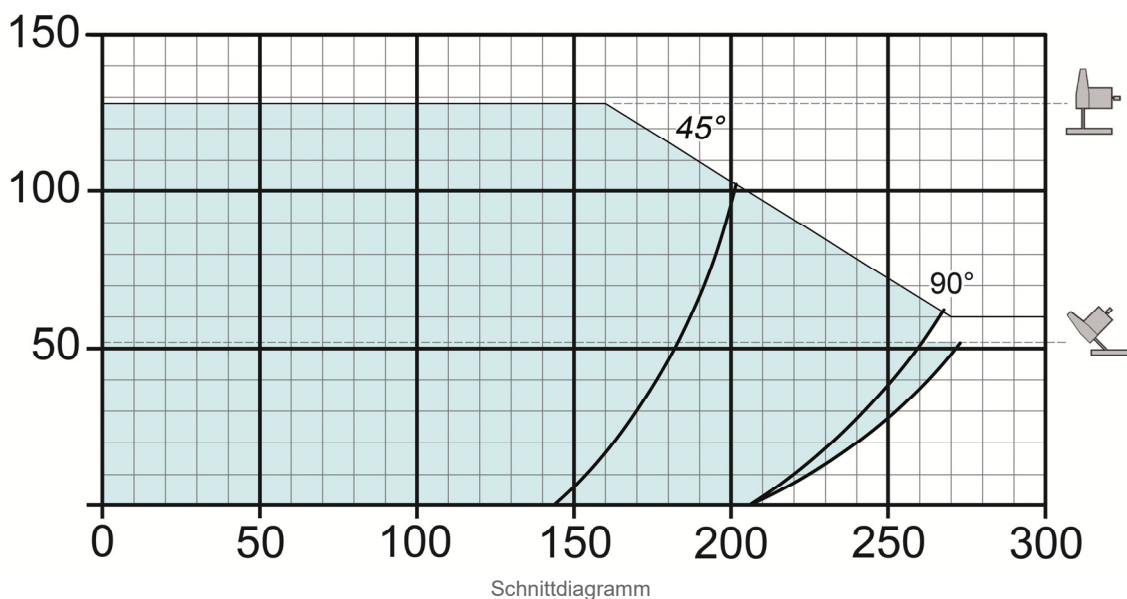
Der robuste Auflagetisch in Gussausführung mit dem entsprechenden vertikalen Festanschlag bildet den Einspannbereich des Werkstücks, der eine bemerkenswerte Auflagefläche aufweist, zur optimalen Einspannung der zu bearbeitenden Werkstücke.

03

Steuerung

Der manuelle Stellantrieb für das Herunterfahren des Sägeblatts ist mit einer mechanischen Sicherheitseinrichtung ausgerüstet, um eventuelle ungewollte Bewegungen zu vermeiden. Gleichzeitig wird das Sägeblatt langsam schrittweise ausgefahren.

Die Winkelpositionierung des Sägeblatts erfolgt durch das Schwenken des Auflagetischs mit Rastbolzen für 45° (rechts und links) und manueller Einspannung für die Zwischengehungen.



SÄGEBLATT

HM-Sägeblatt (mm)

400

SÄGEBLATTVORSCHUB

Manuell

ABSICHERUNG DES SCHNEIDBEREICHS

Lokal mit mechanischer Betätigung

SCHMIERSYSTEM

Schmierung durch Nebelsprüheinrichtung

SPANNEINRICHTUNGEN

Zwei horizontale manuelle oder pneumatische Spanneinrichtungen (je nach Modell)

MOTOR

Bremsmotor (Drehstrom), Einschaltzeit 10 Sek., (kW)

2,2