



TKE 355-345 PF

Troncatrice monotesta



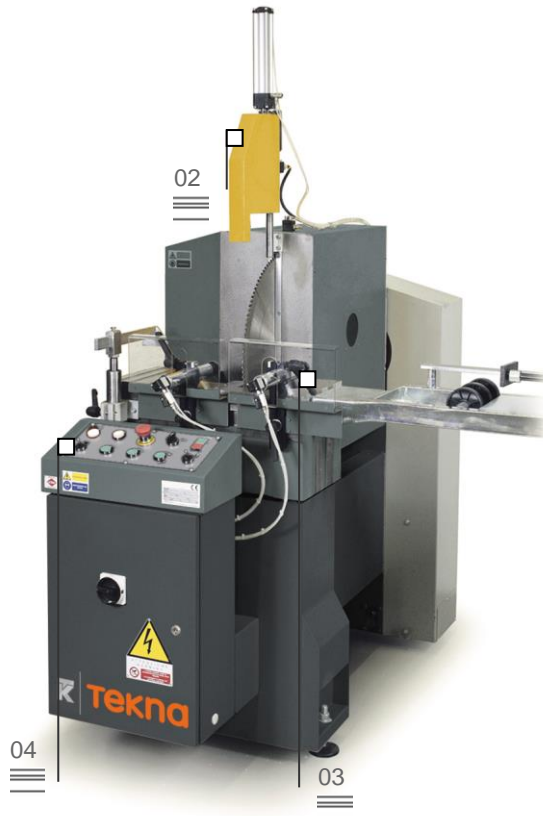
Testa 45°/ 22°30'

01

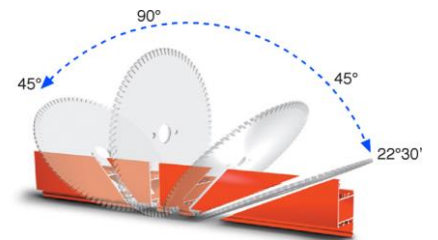


Sicurezze

02



Troncatrice monotesta con lama frontale, lato carico a sinistra e doppio ribaltamento laterale a comando pneumatico in posizioni fisse: 45° sinistra e 90°, 45° e 22°30' destra. Uno specifico fermo meccanico permette anche il taglio ad angolazioni intermedie.

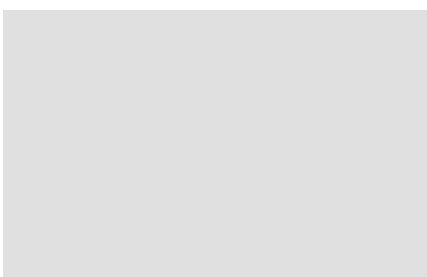


Morse

03

Controllo

04



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo



TKE 355-345 PF

Troncatrice monotesta

01

Testa 45°/ 22°30'

Le soluzioni tecniche applicate garantiscono un rapido e preciso posizionamento angolare della testa, la quale può essere equipaggiata con lame al widia di diametro 450 e 550. Si delinea così, la spiccata vocazione di questa macchina per la produzione di serramenti, assicurando affidabilità e precisione nel tempo.

02

Sicurezze

La macchina è dotata di un sistema protezione lama localizzato, il quale non interferisce con il posizionamento del pezzo da tagliare ma, al tempo stesso, garantisce la sicurezza dell'operatore.

03

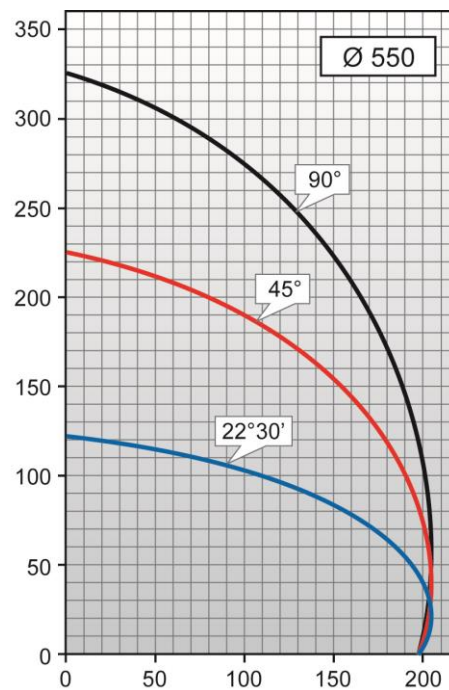
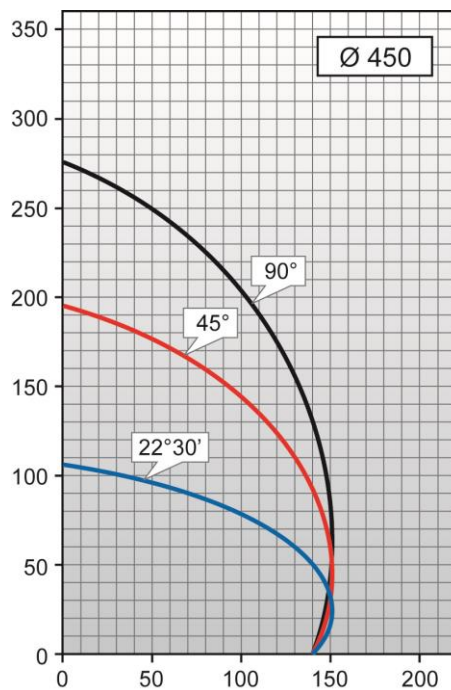
Morse

La troncatrice è dotata di gruppo morse orizzontali e verticali (optional), le quali sono caratterizzate da una estrema rapidità di posizionamento ed efficacia nell'immorsaggio.

04

Controllo

Console di comando che permette l'attuazione dell'inclinazione testa a destra e sinistra, attraverso l'utilizzo di comandi rapidi ed intuitivi. Con il supporto della rulliera di scarico/misura lato destro si determina la lunghezza del pezzo da tagliare, riferita al centro della lama.



Diagrammi di taglio

LAMA

Al Widia (secondo modello) (mm)

450
550

AVANZAMENTO LAMA

Oleo-pneumatico

PROTEZIONE ZONA TAGLIO

Locale a comando pneumatico

SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio

MORSE

Morse orizzontali pneumatiche

2

Morse verticali pneumatiche (opzionale)

2

MOTORE

Trifase (kW)

2,2