



Mordazas 01



Disco y base de rodillos 02

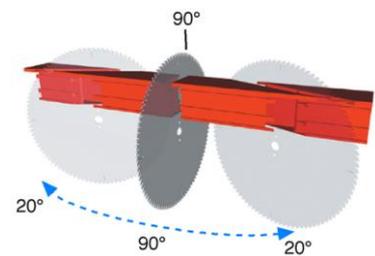
TKE 355-350-345 PA
Tronzadora monocabezal



04

01

Tronzadora monocabezal ascendente con lado de carga a la izquierda. Sirve para efectuar cortes en angulaciones de 20° (a la izquierda) a 20° (a la derecha) y en angulaciones intermedias.



Zona de corte 03

Control 04



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

TKE 355-350-345 PA

Tronzadora monocabezal

01 Mordazas

Gracias a las soluciones técnicas empleadas, los grupos mordaza horizontales y verticales aseguran una gran rigidez en el bloqueo de la pieza y un rápido reposicionamiento de los mismos. Estas características hacen que la tronzadora sea adecuada para fabricar carpinterías y, asimismo, cortar perfiles industriales.

02 Disco y base de rodillos

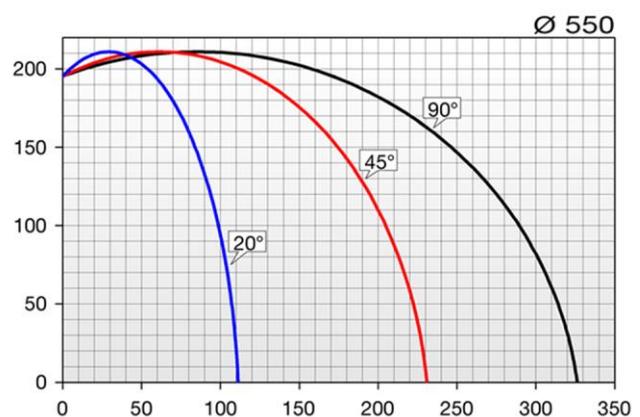
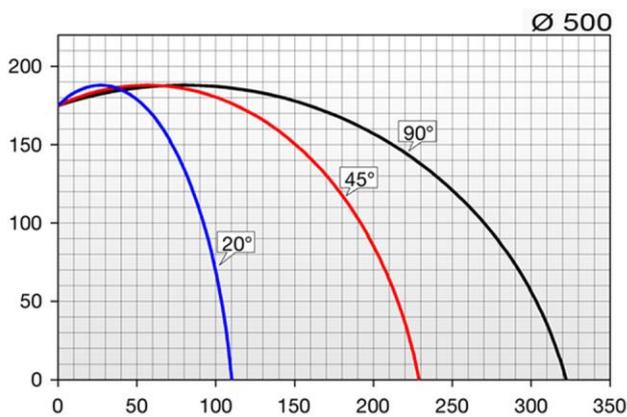
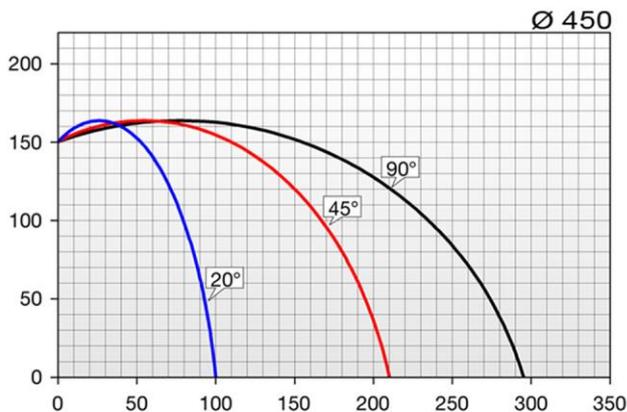
La tronzadora se suministra con discos widia de 450, 500 o 550 mm de diámetro, montados en un sistema de avance neumático, que permiten mecanizar perfiles de varias secciones.

03 Zona de corte

Para poder utilizar al máximo la capacidad de corte de la tronzadora, la zona de corte se compone de una sólida estructura que asegura la máxima rigidez ya sea en el plano horizontal que en la escuadra vertical.

04 Control

El pupitre de mando permite usar la máquina en forma sencilla e intuitiva. Un sistema de regulación de la presión de las mordazas (opcional) y la posibilidad de regular la velocidad de salida del disco completan la gestión de la máquina.



Diagramas de corte

DISCO

Widia (según el modelo) (mm)	450
	500
	550

AVANCE DEL DISCO

Oleo-neumático

PROTECCIÓN DE LA ZONA DE CORTE

Integral de mando manual

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Sistema de pulverización de agua con emulsión de aceite o bien por inyección mínima de aceite (según el modelo)

MORDAZAS

Mordazas verticales y horizontales neumáticas 2

MOTOR

Trifásico autofrenante - tiempo de intervención 10 seg. (kW) 4