



Etaux 01



Lame et chemin d'amenage 02

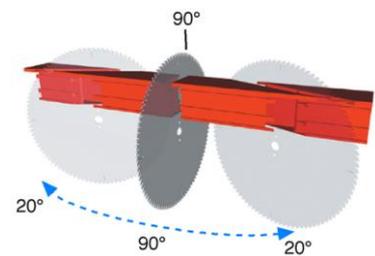
TKE 355-350-345 PA
Tronçonneuse simple tête



04

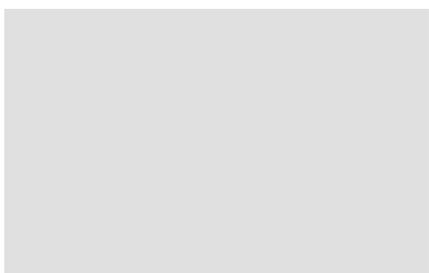
01

Tronçonneuse simple tête à lame ascendante, avec côté de chargement sur la gauche pour les angles de coupe de 20° gauche à 20° droite et les angles intermédiaires.



Zone de coupe 03

Commande 04



TKE 355-350-345 PA

Tronçonneuse simple tête

01

Etaux

Grâce aux solutions techniques adoptées, les groupes d'étaux horizontaux et verticaux garantissent à la fois un serrage des pièces d'une rigidité extrême et un repositionnement rapide de celles-ci.

Une particularité qui permet d'utiliser cette machine aussi bien pour la production de menuiseries que pour la coupe de profilés industriels.

02

Lame et chemin d'aménagement

La tronçonneuse peut être munie de lames à pastilles de carbure de 450, 500 ou 550 mm qui, une fois montées sur un système à avance pneumatique, font d'elle la machine idéale pour le débit de profilés aux sections multiples.

03

Zone de coupe

Pour profiter pleinement de sa capacité de débit, la zone de coupe est caractérisée par une structure robuste à même de procurer un surcroît de rigidité, aussi bien pour le plan horizontal que pour la butée d'équerre verticale.

04

Commande

Le pupitre de commande permet d'exploiter la machine de manière simple et intuitive.

Le contrôle de la gestion de la machine passe aussi par un système de réglage de la pression des étaux (en option) et par la possibilité de régler la vitesse de sortie de la lame.

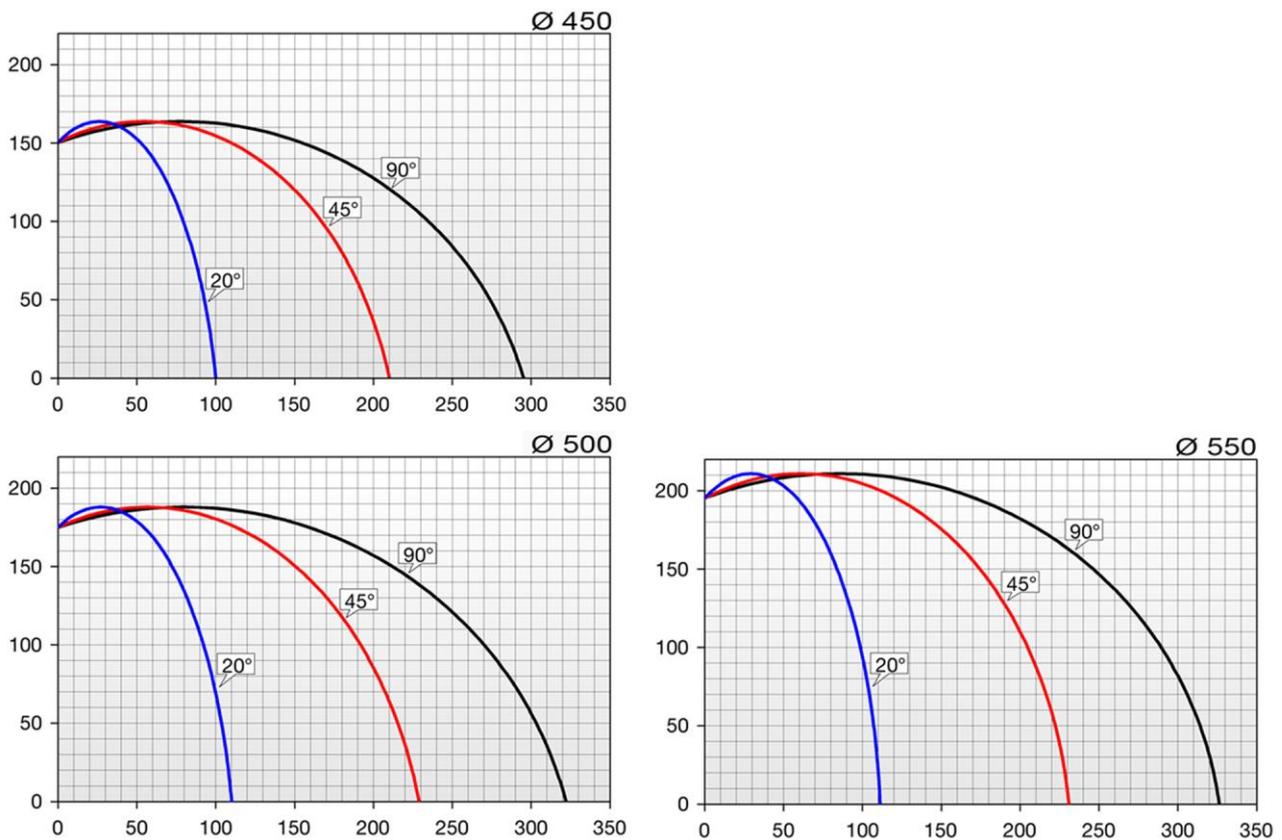


Diagramme de coupe

LAME

A pastilles de carbure (selon le modèle) (mm)	450 500 550
---	-------------------

AVANCE DE LA LAME

Oléopneumatique

PROTECTION DE LA ZONE DE COUPE

Intégrale à commande manuelle

SYSTEME DE LUBRIFICATION

Micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile ou lubrification minimale à l'huile (suivant version)

ETAUX

Etaux verticaux et horizontaux pneumatiques	2
---	---

MOTEUR

Triphasé auto-freinant, temps d'intervention 10 sec. (kW)	4
---	---