



TKE 355-350-345 PA
Troncatrice monotesta



Morse

01



Lama e rulliera

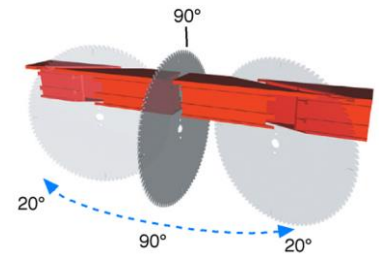
02



04

01

Troncatrice monotesta ascendente con lato carico a sinistra per angolazioni di taglio da 20° sinistra a 20° destra ed angolazioni intermedie.

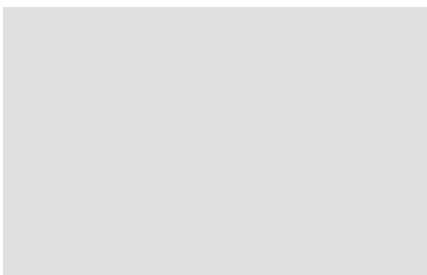


Zona taglio

03

Controllo

04



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

TKE 355-350-345 PA

Troncatrice monotesta

01

Morse

Grazie alle soluzioni tecniche utilizzate, i gruppi morsa orizzontali e verticali garantiscono al tempo stesso una estrema rigidità nel bloccaggio del pezzo ed un rapido riposizionamento delle stesse.

Peculiarità che permettono l'utilizzo di questa macchina sia per la produzione di serramenti che per il taglio di profili industriali.

02

Lama e rulliera

La troncatrice può essere equipaggiata con lame al widia di 450, 500 o 550 mm, le quali, montate su di un sistema ad avanzamento pneumatico, la rendono ideale per il taglio di profili dalle molteplici sezioni.

03

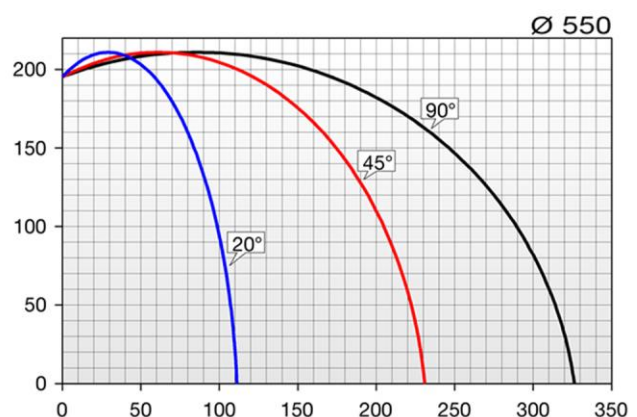
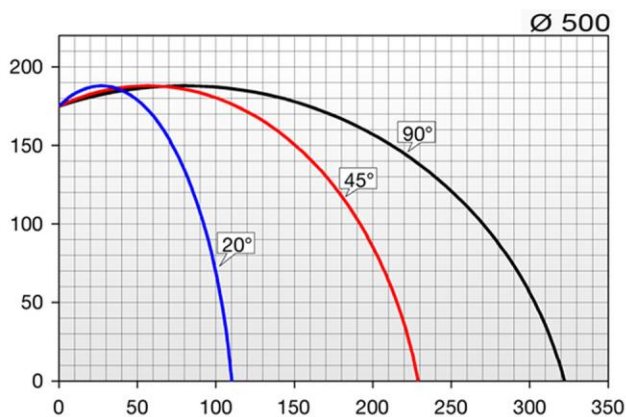
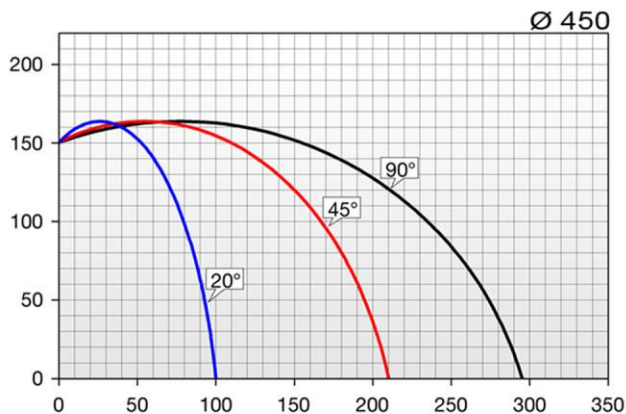
Zona taglio

Per permettere il massimo utilizzo della capacità di taglio, la zona di taglio è caratterizzata da una robusta struttura atta a garantire la massima rigidità. Questo sia per quanto riguarda il piano orizzontale che lo squadro verticale.

04

Controllo

La console di comando permette l'utilizzo della macchina in modo semplice ed intuitivo. Il controllo della gestione macchina è completato dal sistema di regolazione pressione morse (opzionale) e dalla possibilità di regolare la velocità di uscita lama.



Diagrammi di taglio

LAMA

Al Widia (secondo modello) (mm)

450
500
550

AVANZAMENTO LAMA

Oleo-pneumatico

PROTEZIONE ZONA TAGLIO

Integrale a comando manuale

SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

Micronebbia ad acqua con emulsione d'olio oppure ad olio a diffusione minimale (secondo versione)

MORSE

Morse verticali e orizzontali pneumatiche

2

MOTORE

Trifase autofrenante tempo d'intervento 10 sec. (kW)

4