

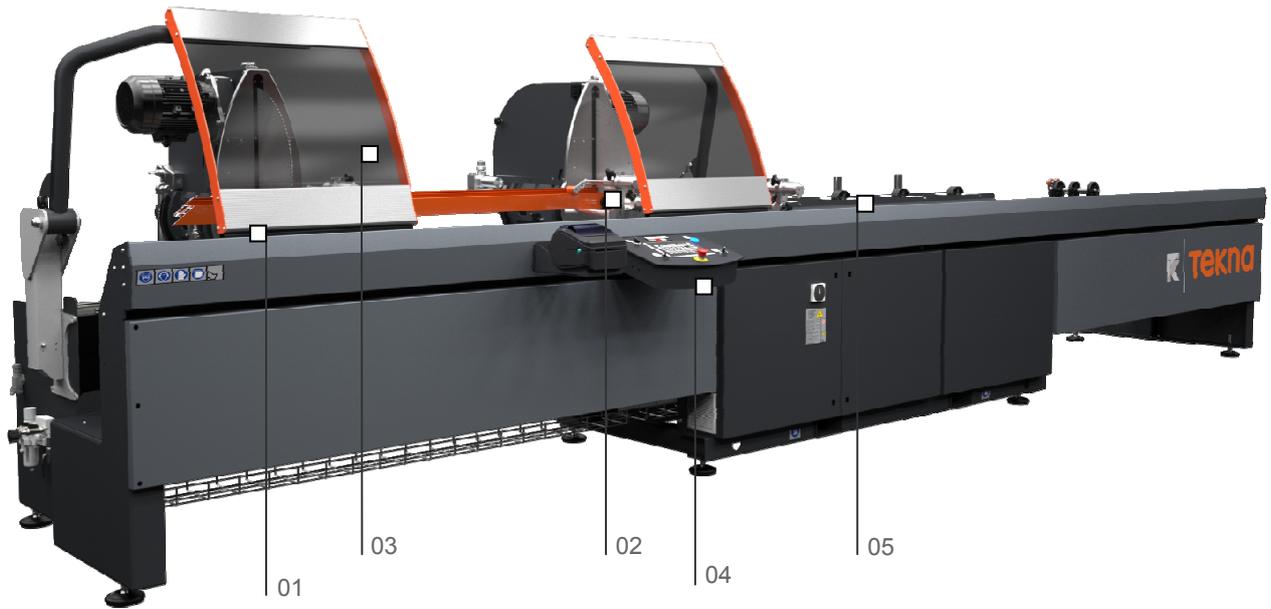


# TKE 551

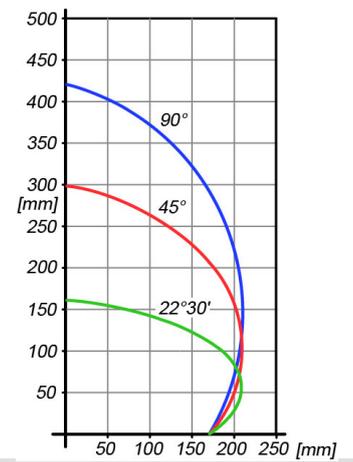
tronzadora de doble cabezal electrónica con disco frontal

Eje virtual de la inclinación de la unidad de corte 01

Bloqueo Perfil 02



Tronzadora de doble cabezal electrónica con movimiento automático del cabezal móvil mediante motor brushless accionado por un control numérico. Inclinación neumática de las unidades de corte de 90° hasta 22° 30' (externa) con sistema mecánico de regulación de los ángulos intermedios. Avance disco aceite-neumático.



Protecciones Cabezales 03

Control 04

Carga y descarga 05



Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos.

# TKE 551

Tronzadora de doble cabezal electrónica con disco frontal

## 01

### Eje virtual de inclinación de la unidad de corte

La inclinación de cada cabezal, hasta 22° 30' hacia fuera para ambas versiones, de aluminio y PVC, se realiza con dos guías circulares ubicadas sobre cuatro pares de ruedas de acero. Esta solución, que ha sido patentada, permite eliminar cualquier volumen en la zona de corte, en beneficio del posicionamiento y bloqueo del perfil, y ofrece además una rigidez superior a los sistemas tradicionales.

El posicionamiento del eje X mediante banda magnética absoluta elimina la necesidad de referencia de ejes y tiempos de ciclo conectados.

## 02

### Bloqueo perfil

Con la amplia disponibilidad de espacio que permite el eje virtual, el bloqueo del perfil para el corte se realiza de forma extremadamente precisa y segura a través de dos compresores horizontales. Ante la necesidad de bloqueo vertical, en particular para cortes especiales, se encuentra disponible un sistema de compresores horizontales, objeto de licencia, que permiten bloquear verticalmente el perfil.

Tres soportes intermedios con accionamiento mecánico se activan de manera automática para sujetar el perfil cuando la longitud de corte es elevada.

## 03

### Protecciones Cabezales

Dos protecciones locales con movimiento automático, instaladas en las unidades de corte, protegen la zona de trabajo. Son de policarbonato resistente al rayado, los movimientos de apertura y cierre se realizan de manera automática durante las fases específicas del ciclo de corte y están accionadas por un cilindro neumático.

## 04

### Control

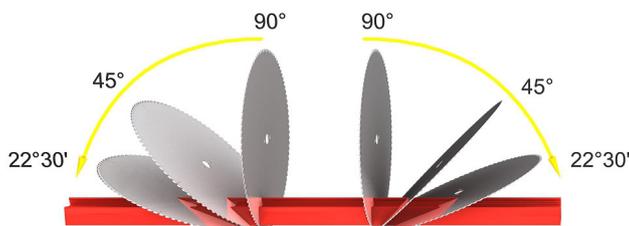
El panel de control es fácil de utilizar y permite colocar de manera correcta los cabezales móviles en función de las necesidades específicas del corte que se ha de realizar. Tiene una pantalla táctil de 5,7" y un software completamente personalizado y con múltiples funciones pensadas especialmente para esta máquina. Como opcional, se puede instalar sobre un soporte deslizante sobre cojinetes a lo largo del frontal de la máquina. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de trabajo, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de piezas.

## 05

### Carga y descarga

La tronzadora tiene una vía de rodillos sobre cabezal móvil para carga y descarga estándar.

La vía de rodillos soporta en horizontal la mordaza auxiliar para el bloqueo de la barra residual y el medidor electrónico de espesor del perfil trabajado que permite corregir en automático la cota de corte en función del tamaño real del perfil, aplicando la tolerancia necesaria para compensar los tratamientos superficiales.



#### CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

|   |          |
|---|----------|
| Control electrónico del eje X   | ●        |
| Velocidad de ubicación del eje X  | 25 m/min |
| Detección de la posición del cabezal móvil con sistema de medida directo con banda magnética absoluta | ●        |
| Regulación mecánica de los ángulos intermedios  | ●        |
| Inclinación externa máx.  | 22° 30'  |
| Avance de los discos oleo-neumático   | ●        |
| Corte útil, según el modelo (m)   | 4 / 5    |
| Discos de carburo cementado   | 2        |
| Diámetro disco  | 550      |
| Potencia motor disco (kW)   | 2,2      |
| Medidor electrónico espesor perfil  | ○        |
| Control deslizante de manera frontal sobre guías  | ○        |
| <b>DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES</b>   |          |
| Protección local frontal de accionamiento neumático   | ●        |
| <b>POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL</b>   |          |
| Par de mordazas neumáticas horizontales con dispositivo de "baja presión"                             | ●        |
| Par de mordazas horizontales con ajuste vertical  | ○        |
| Par de mordazas horizontales suplementarias con reenvío   | ○        |
| Soportes intermedios del perfil mecánicos   | 3        |
| Vía de rodillos sobre cabezal móvil   | ●        |
| <b>LUBRICACIÓN Y ASPIRACIÓN</b>   |          |
| Sistema de lubricación por microneblada de agua con emulsión de aceite                                | ●        |
| Sistema de lubricación con aceite con difusión mínima   | ○        |
| Preparación para start automático del aspirador externo   | ●        |

- incluido
- disponible