

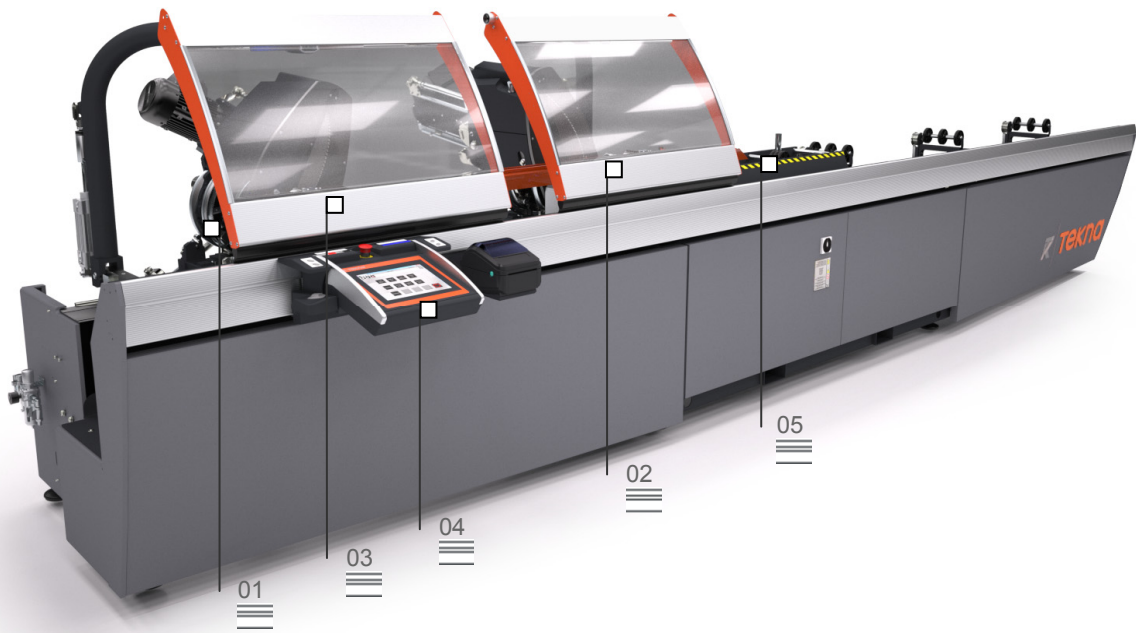


TKE 553

Elektronische
Doppelgehrungssäge mit
frontalem Sägeblatt

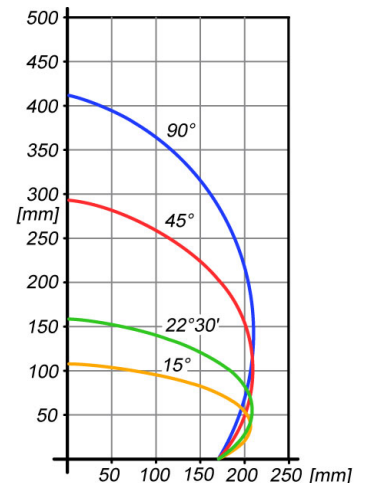
Virtuelle Neigungsachse
der Sägeeinheiten 01

Profileinspannung 02



Doppelgehrungssäge mit 3 steuerbaren Achsen mit automatisch verfahrbarem Sägeaggregat und elektronischer Steuerung aller Gehrungen von 45° (innen) bis 15° (außen) mit einer Genauigkeit von 280 Zwischenpositionen pro Grad.

Der Sägeblattvorschub erfolgt mit einem Paar hydropneumatischer Zylinder. Die innovative virtuelle Rotationsachse der Sägeeinheiten gehört zu den patentierten Bestandteilen, mit denen diese Maschine ausgerüstet ist. Neben der absoluten Steifigkeit, die sie dem System verleiht, erlaubt sie, die Platzierung und Einspannung des Profils mit höchster Genauigkeit zu steuern. Diese Eigenschaften erlauben eine erhöhte Schnittgenauigkeit im Gegensatz zu jeder anderen Maschine in dieser Kategorie. Alle Achsenbewegungen geschehen auf Gleitschienen und Kugelumlaufgleitschuhen. Die automatischen Sicherheitsvorrichtungen der Sägeaggregate, die Gestaltung der Bedientafeln, der vordere Zugang zum Schaltschrank und zur pneumatischen Schalttafel, machen die Maschine zu einem fortschrittlichen Modell, auch hinsichtlich Sicherheit und Ergonomie.



Schutzvorrichtungen
Sägeaggregate 03

Steuerung 04

Be- und Entladen 05



Die Abbildungen dienen nur zur Veranschaulichung

TKE 553

Elektronische Doppelgehrungssäge mit frontalem Sägeblatt

01

Virtuelle Neigungsachse der Sägeeinheiten

Die Neigung eines jeden Aggregats, bis zu 15° nach außen und 45° nach innen für beide Versionen, Aluminium und PVC, über zwei Kreisführungen, die auf vier Paar Stahlrädchen positioniert sind. Aufgrund dieser patentierten Lösung gibt es keine Störkanten im Schnittbereich. Das bringt Vorteile für die Positionierung und das Spannen des Profils bei gleichzeitiger erhöhter Steifigkeit gegenüber herkömmlichen Systemen. Durch die Positionierung mit dem absoluten Magnetstreifen entfallen die Notwendigkeit der Achsenreferenzfahrt und die entsprechenden Zykluszeiten.

02

Profileinspannung

Da die virtuelle Achse einen großen Arbeitsbereich bietet, erfolgt das Spannen des Profils mit höchster Präzision und Sicherheit über zwei horizontale Spannerzylinder. Ist ein senkrecht Spannen erforderlich, besonders bei Spezialschnitten, steht ein patentiertes, horizontales Spannsystem zur Verfügung, mit dem das Profil senkrecht gespannt werden kann.

03

Schutzvorrichtungen Sägeaggregate

Die automatischen lokalen Schutzvorrichtungen der Köpfe, die aus kratzfestem Polykarbonat hergestellt sind, werden über einen Druckluftzylinder mit Quetschutzvorrichtung betätigt. Das Schließen erfolgt über Entspannung des Luftdrucks. Sie sind auf einem seitlich verschiebbaren System montiert, um den Bediener bei allen Schneidvorgängen optimal zu schützen.

04

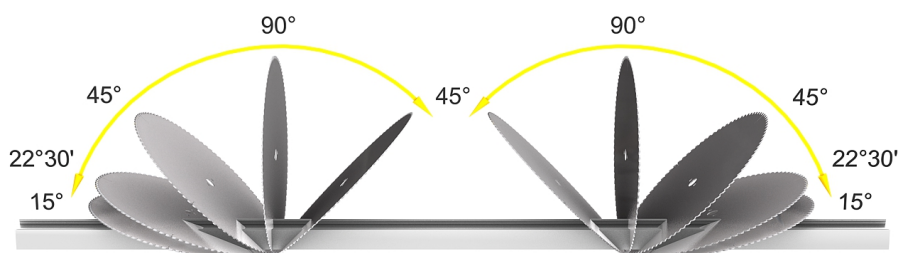
Steuerung

Die ergonomische und hochmoderne Bedientafel ist mit einem 10,4"-Touchscreen-Display versehen und arbeitet mit einer individuell angepassten Software mit vielen speziell für diese Maschine entwickelten Funktionen in Microsoft Windows®-Umgebung. Durch das Erstellen der Schnittlisten wird der Bearbeitungszyklus optimiert, der Ausschuss und die Dauer der Be- und Entladephasen der Teile reduziert.

05

Be- und Entladen

Die Precision kann mit einer Rollenbahn am beweglichem Sägeaggregat für das standardmäßige Be- oder Entladen oder am ortfesten Kopf für das Beladen von der linken Seite ausgerüstet werden. Am beweglichen Sägeaggregat ist ein pneumatischer Anschlag angebracht, um die Positionierung des Profils in dieser Belademodalität zu vereinfachen.



EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Elektronische X-Achsensteuerung	•
Positioniergeschwindigkeit X-Achse	25 m/min
Direkte Positionserkennung des beweglichen Sägeaggregats mit dem vom absoluten Magnetstreifen geführten Messsystem	•
Die Neigungserkennung des beweglichen Sägeaggregats erfolgt mit dem vom absoluten Magnetstreifen geführten Messsystem	•
Elektronische Steuerung der Zwischenwinkel	•
Äußere Neigung max.	15°
Innere Neigung max.	45°
Ölpneumatischer Sägeblattvorschub	•
Nutzschnitt, laut Modell (m)	5 / 6
Widia-Sägeblätter	2
Durchmesser des Sägeblatts	550
Motorleistung Sägeblatt (kW)	2,2
Elektronisches Profilstärken-Messgerät	○

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Lokale frontale Schutzvorrichtung mit pneumatischem Antrieb	•
---	---

PROFILPOSITIONIERUNG UND -EINSPANNUNG

Paar horizontaler Pneumatikspanner mit Niederdruckgerät	•
Paar horizontaler Pneumatikspanner mit vertikaler Spanneinrichtung	○
Paar zusätzliche horizontale Pneumatikspanner	○
Mittlere mechanische Profilauflage	•
Rollenbahn an beweglichem Kopf mit mechanischen Profilhalterungen zur Bedienung der Maschine	○
Rollenbahn zur Profilauflage auf festem Schneidaggregat für Eingang Profil von links	○
Pneumatischer Bezugsanschlag auf beweglichem Kopf wegen Eingang Profil von links	○

- inbegriffen
- lieferbar