



## TKE 553

Tronzadora de doble cabezal electrónica con disco frontal

Eje virtual de la inclinación de la unidad de corte 01

Bloqueo Perfil 02



Tronzadora de doble cabezal de 3 ejes controlados con movimiento automático del cabezal móvil y gestión electrónica de todos los ángulos de 45° (internos) a 15° (externos) con una precisión, dentro de cada grado, de 280 posiciones.

El avance del disco es accionado por un par de cilindros oleoneumáticos.

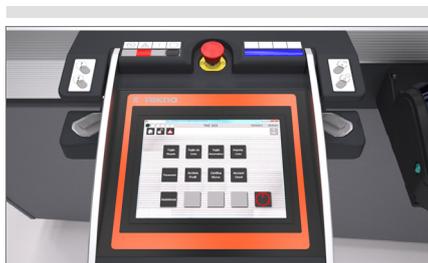
El innovador eje virtual de rotación de la unidad de corte, objeto de una de las licencias que incluye esta máquina, además de otorgar rigidez absoluta al sistema, permite gestionar la posición y el bloqueo del perfil con la máxima exactitud. Estas características permiten obtener una precisión de corte superior a cualquier otra máquina de su categoría. Todos los movimientos de los ejes se realizan sobre guías y patines de recirculación de esferas. Las protecciones automáticas de los cabezales, el diseño de los cuadros de mando y el acceso al panel eléctrico y neumático desde la parte anterior ayudan a crear un modelo avanzado incluso desde el punto de vista de la seguridad y la ergonomía.



Protecciones Cabezales 03

Control 04

Carga y descarga 05



# TKE 553

Tronzadora de doble cabezal electrónica con disco frontal

## 01

### Eje virtual de inclinación de la unidad de corte

La inclinación de cada cabezal, hasta 15° hacia afuera y 45° hacia adentro en ambas versiones, de aluminio y PVC, se realiza con dos guías circulares ubicadas sobre cuatro pares de ruedas de acero. Esta solución patentada permite eliminar cualquier volumen en la zona de corte, en beneficio del posicionamiento y el bloqueo del perfil, y ofrece además una rigidez superior a la de los sistemas tradicionales. El posicionamiento mediante banda magnética absoluta elimina la necesidad de definir las referencias de los ejes y los tiempos de ciclo correspondientes.

## 02

### Bloqueo perfil

Con la amplia disponibilidad de espacio que permite el eje virtual, el bloqueo del perfil para el corte se realiza de forma extremadamente precisa y segura a través de dos compresores horizontales. Ante la necesidad de bloqueo vertical, en particular para cortes especiales, se encuentra disponible un sistema de compresores horizontales, objeto de licencia, que permiten bloquear verticalmente el perfil.

## 03

### Protecciones Cabezales

Las protecciones automáticas de los cabezales, realizadas en policarbonato antirrayado, son accionadas por un cilindro neumático con dispositivo antiplastamiento que anula la carga neumática en fase de cierre. Están montadas en un sistema deslizante lateralmente para proteger mejor al operador en cualquier operación de corte.

## 04

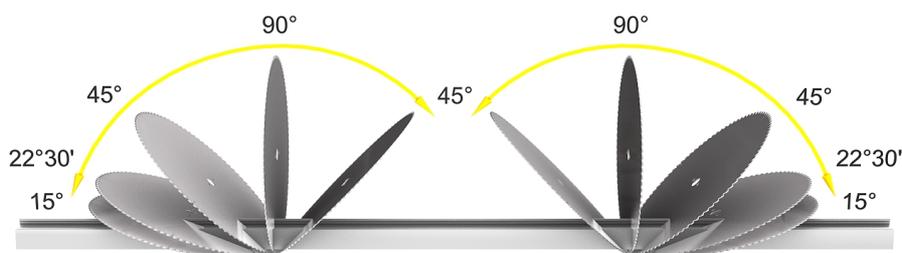
### Control

El panel de control, ergonómico y extremadamente avanzado, utiliza una pantalla táctil de 10,4" y un software completamente personalizado y con muchas funciones ideadas específicamente para esta máquina, en ambiente Microsoft Windows®. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de trabajo, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de piezas.

## 05

### Carga y descarga

Precisión se puede equipar con transportador de rodillos en cabezal móvil, para carga y descarga estándar, o en cabezal fijo para carga desde el lado izquierdo. Un tope neumático en el cabezal móvil se encuentra disponible para facilitar la ubicación del perfil en esta modalidad de carga.



#### CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Control electrónico del eje X	●
Velocidad de ubicación del eje X	25 m/min
Detección de la posición del cabezal móvil con sistema de medida directo con banda magnética absoluta	●
Detección de la inclinación del cabezal móvil con sistema de medida directo con banda magnética absoluta	●
Control electrónico de los ángulos intermedios	●
Inclinación externa máx.	15°
Inclinación interna máx.	45°
Avance de los discos oleoneumático	●
Corte útil, según el modelo (m)	5 / 6
Discos de carburo cementado	2
Diámetro disco	550
Potencia motor disco (kW)	2,2
Medidor electrónico espesor perfil	○

#### DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección local frontal de accionamiento neumático	●
---	---

#### POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

Par de mordazas neumáticas horizontales con dispositivo de "baja presión"	●
Par de mordazas horizontales con ajuste vertical	○
Par de mordazas horizontales suplementarias	○
Soporte perfil intermedio mecánico	●
Transportador de rodillos móvil con soportes mecánicos perfil en servo	○
Transportador de rodillos en cabezal fijo para entrada del perfil desde la izquierda	○
Tope de referencia neumática en el cabezal móvil para entrada del perfil desde la izquierda	○

- incluido
- disponible