

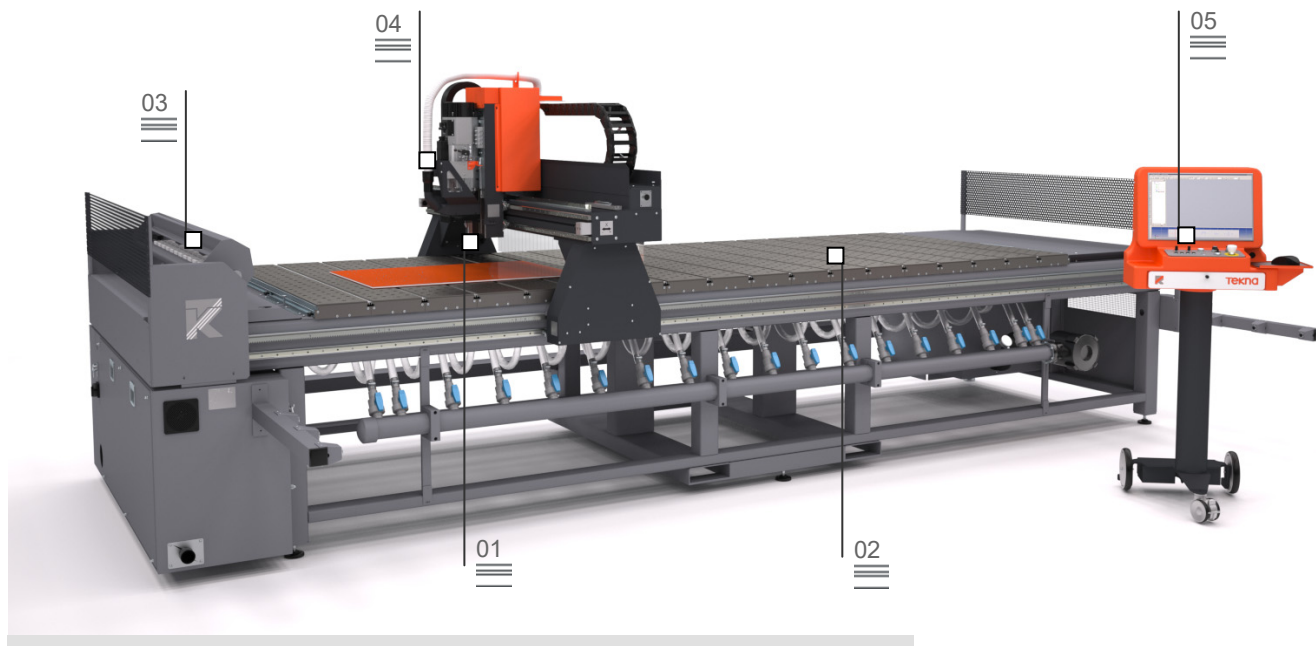
TKE 743

Centro di lavoro

ex TK 419/3

Elettromandrino 01

Piano traspirante 02



Centro di lavoro CNC a 3 assi controllati caratterizzato da un sistema di bloccaggio composto da piani traspiranti che consentono l'ancoraggio a depressione di pannelli e lamiere; soluzione che risulta particolarmente efficace qualora si debbano effettuare lavorazioni di componenti con spessori ridotti che difficilmente sarebbero bloccabili con un sistema di morse tradizionali.

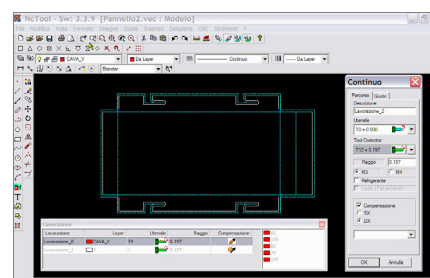
Il centro di lavoro è dotato di una serie di valvole che permettono di attivare o disattivare diverse aree del piano così da poter concentrare l'aspirazione in una determinata area e ottimizzare il bloccaggio di elementi di dimensioni limitate. È possibile eseguire lavorazioni di foratura-fresatura interpolata su pannelli compositi, pannelli e lamiere di alluminio ed acciaio.

Per permettere la generazione dei programmi che pilotano le macchine, Tekna fornisce dei software di semplice utilizzo che possono essere impiegati sia da programmatori CNC esperti, utilizzando il massimo della sofisticazione, sia da persone che non hanno nessuna esperienza; con poche ore di insegnamento il cliente potrà acquisire le conoscenze necessarie che permettono l'utilizzo del centro di lavoro attraverso una programmazione di tipo grafico. Le soluzioni software proposte da Tekna sono frutto di un'attenta progettazione nonché dell'analisi delle reali esigenze del cliente e garantiscono un'estrema semplicità d'uso con conseguente abbattimento di tempi e costi di gestione.

Magazzino utensili 03

Sistema di aspirazione trucioli 04

Software 05



TKE 743

Centro di lavoro

01 Elettromandrino

L'elettromandrino da 10 kW in S1 ad alta coppia, consente di eseguire lavorazioni pesanti. Può essere impiegato sia su alcune tipologie di estrusi d'acciaio che su profili in alluminio grazie alla disponibilità di un impianto di lubrificazione a micronebbia ad emulsione d'olio oppure, opzionalmente, con olio a diffusione minimale.

02 Piano traspirante

Il bloccaggio dei pannelli viene effettuato mediante piano traspirante a depressione. Il piano in materiale plastico sovrapposto alle traverse in alluminio e reso solidale ad esse, garantisce un'efficace aspirazione su tutta la superficie ed assicura l'impermeabilità da eventuali residui di liquido lubrificante. Il piano è suddiviso in traverse di estruso di alluminio che vengono attivate/disattivate singolarmente attraverso un sistema di valvole, permettendo di attivare l'aspirazione e ottimizzare il bloccaggio solo nelle aree in cui sono presenti i pannelli da bloccare.

03 Magazzino utensili

Magazzino portautensili fisso a bordo macchina con 12 posizioni. Dispone di una copertura mobile a movimento meccanico che permette di proteggere gli utensili dai trucioli e dalle polveri prodotte durante la lavorazione.

04 Sistema di aspirazione trucioli

Sull'unità di lavoro è integrato un impianto di aspirazione collegato a un aspiratore industriale. Questo sistema rimuove efficacemente le polveri di lavorazione, permettendo di mantenere i fori di aspirazione liberi e la capacità di bloccaggio inalterata. Permette inoltre di rendere agevoli le operazioni di pulizia tra un carico e l'altro, eliminando gran parte dei trucioli che impedirebbero il corretto bloccaggio dei pannelli sul piano.

05 Software

Il software CN6 di gestione del controllo numerico controlla tutte le funzionalità del centro di lavoro attraverso un'interfaccia grafica. Comprende un editor di linguaggio ISO, permette la visualizzazione in 3D dei pezzi completi delle lavorazioni impostate. Le funzionalità possono essere ampliate attraverso il software opzionale NC Tool, il sistema CAD/CAM che genera programmi ISO compatibili con CN6, abbinabile con il software Nesting che gestisce l'ottimizzazione delle figure da lavorare sui pannelli.

CORSE ASSI

ASSE X (longitudinale) (mm)	4.000
	5.000
ASSE Y (trasversale) (mm)	1.600
ASSE Z (verticale) (mm)	100

ELETTROMANDRINO

Potenza massima in S1 (kW)	10
Velocità massima (1/min)	24.000
Coppia massima (Nm)	10,2
Cono attacco utensile	ISO 30
Raffreddamento ad aria con elettroventola	•

MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO

Magazzino utensili automatico a 12 posti a bordo macchina	•
Dimensione massima utensili caricabili nel magazzino (mm)	Ø = 40 L = 120
Tempo cambio utensile (s)	14

POSIZIONAMENTO PANNELLO

Battute riferimento pannello a movimento manuale (opzionali)	5
--	---

BLOCCAGGIO PEZZO

Sistema di ancoraggio a depressione con piani traspiranti	•
Dimensione traversa traspirante (mm)	230 X 1.600

UNITÀ DI LAVORO

Struttura a portale	•
Elettromandrino pilotato su 3 assi con possibilità di interpolazione simultanea	•
Sistema di aspirazione trucioli	•
Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio	•
Lubrificazione automatica centralizzata di pattini e viti a ricircolo di sfere	○

• incluso ○ disponibile