



TKE 800

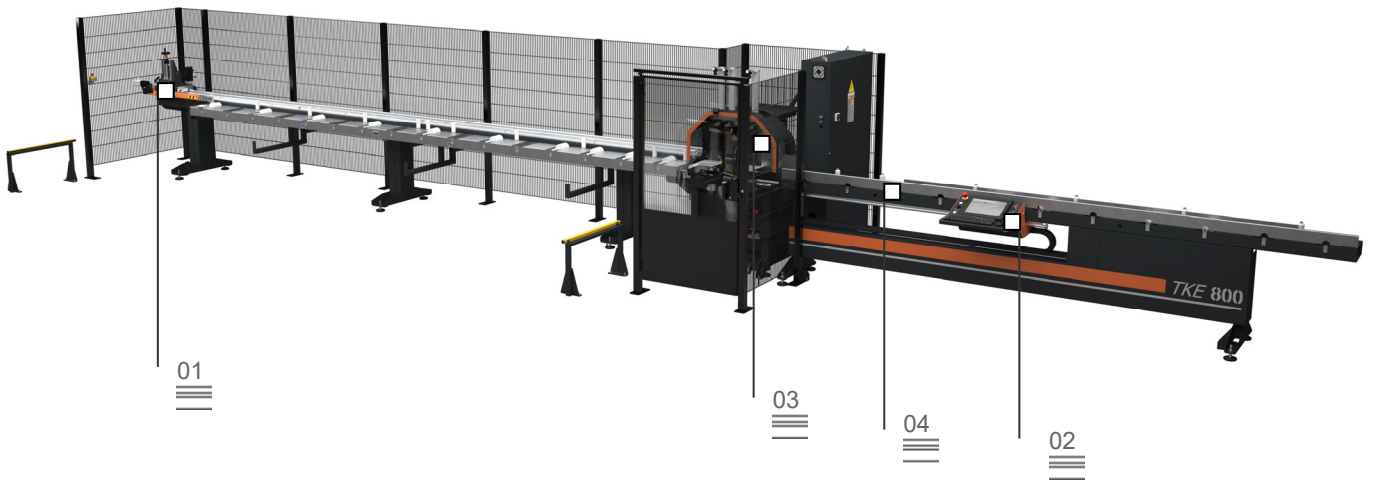
Centro di taglio



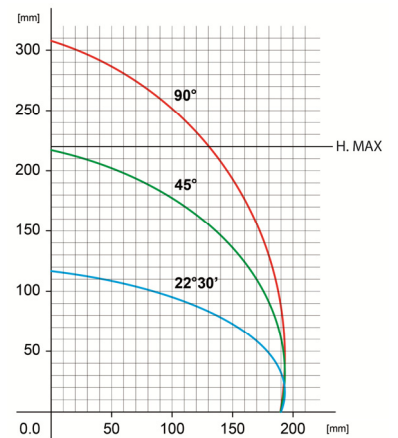
Alimentatore barre 01



Controllo 02

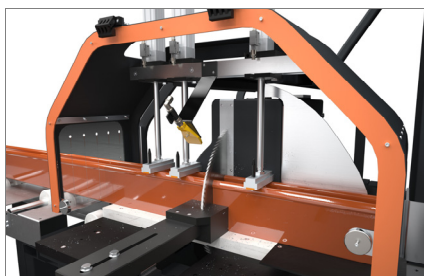
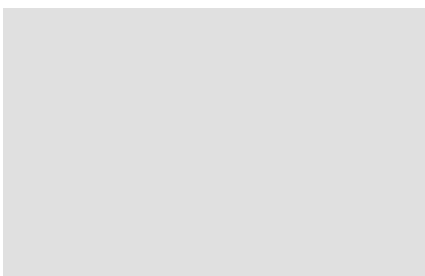


Centro di taglio semiautomatico, con lama frontale a CNC, a 2 assi controllati, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC e leghe leggere in genere. Esegue in automatico liste di taglio predefinite ed ottimizzate. Questa macchina è prevista per eseguire tagli con angolazioni da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30'. Configurabile con unità di foratura orizzontali o verticali personalizzabili per lavorazioni automatiche specifiche. La lavorazione è in linea, i pezzi vengono caricati dalla parte dell'alimentatore e lo scarico manuale avviene sul lato opposto.



Modulo di taglio 03

Rulliera di scarico 04



TKE 800

Centro di taglio

01

Alimentatore barre

Il sistema a controllo numerico (CNC) di posizionamento barre, estremamente rapido e preciso, prevede una pinza per il bloccaggio del profilo e la possibilità di regolare manualmente la posizione. La trasmissione del movimento avviene su cremagliera, tramite un riduttore a gioco ridotto per mantenere gli alti standard di precisione garantiti dal CNC. Lo scorrimento dell'alimentatore avviene su barre cementate e temprate, tramite manicotti a sfera.

02

Controllo

L'interfaccia operatore con display LCD a colori è dotata di connessione via rete, porte USB. Dispone inoltre di pulsantiera integrata, tastiera e mouse. Possibilità di installare la stampante per etichette. Il controllo è gestito dal sistema operativo Windows sul quale sono installati i software Job e Blade: Job è predisposto per l'editor commesse e per l'ottimizzazione delle liste di taglio, Blade, che affianca Job, controlla la condotta della macchina e gestisce le lavorazioni.

03

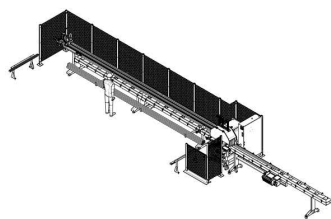
Modulo di taglio

Il modulo di taglio è costituito da una troncatrice monotesta frontale ad attuazione oleopneumatica, dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 45° a 135° (da 22°30' a 157°30' opzionale). Il settaggio degli angoli di taglio è completamente automatico e gestito da CNC.

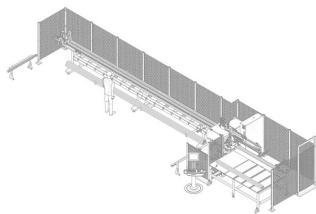
04

Rulliera di scarico

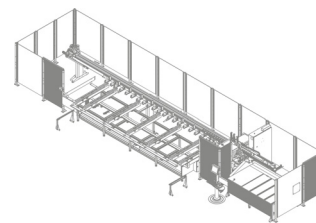
TKE 800 carica i profili sulla rulliera di sinistra e li scarica dalla rulliera di destra. La lavorazione in linea consente di limitare la traslazione del profilo sul piano di lavoro e di ridurre i tempi ciclo.



TKE 800



TKE 801



TKE 802

CORSE ASSI

ASSE U (alimentatore) (mm)	7.500
ASSE B (angolazione lama)	45° + 135° 22°30' + 157°30'

CAMPO DI LAVORO

Lunghezza max. caricabile	6.850
Lunghezza minima teorica di taglio (mm)	0

LAMA

Diametro	550
Avanzamento oleo-pneumatico	•

PROTEZIONE ZONA TAGLIO

Integrale a comando pneumatico	•
--------------------------------	---

SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

Micronebbia ad emulsione d'olio	•
---------------------------------	---

MORSE

Morse verticali pneumatiche	3
Morse orizzontali pneumatiche con riduttore di pressione corredato di manometro	•
Riduzione pressione morse con manometro	•

MOTORE

Potenza motore lama trifase (kW)	3
----------------------------------	---

PREDISPOSIZIONE PER ASPIRATORE

MG2-MG4	optional
---------	----------