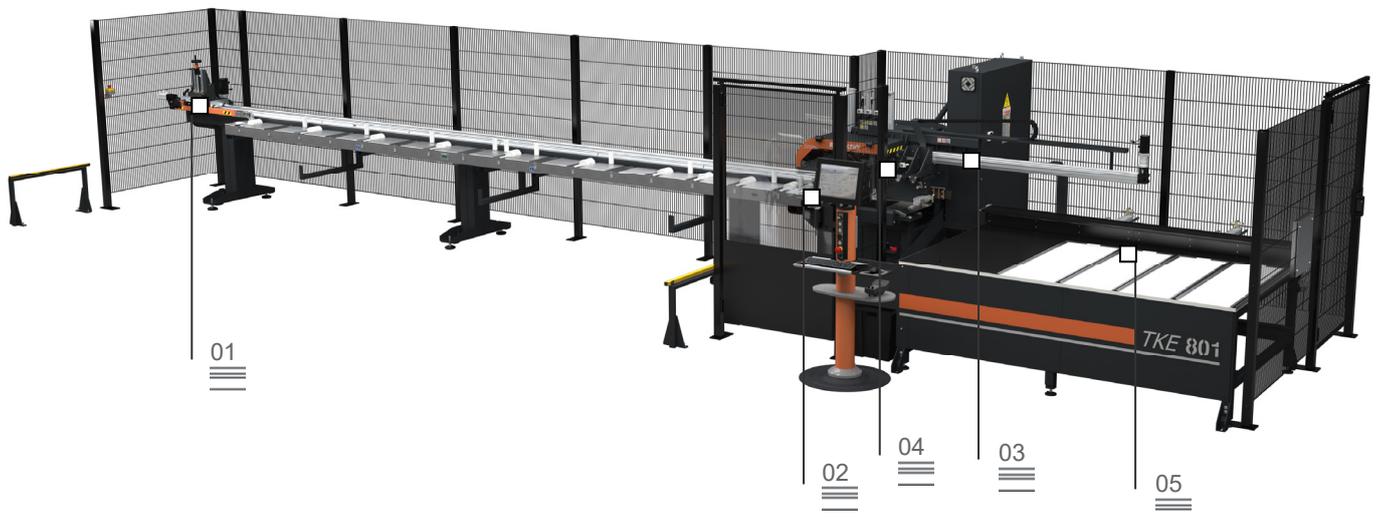




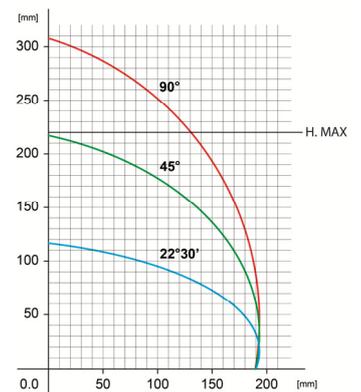
**TKE 801**  
Centro de corte

Alimentador barras 01

Control 02



Centro de corte automático con disco frontal a CNC, de 3 ejes controlados. Sirve para cortar perfiles de aluminio, PVC y aleaciones ligeras en general. Efectúa automáticamente listas de corte predeterminadas y optimizadas. Puede realizar el corte despuntado en ambos lados del perfil. Esta máquina sirve también para efectuar cortes con ángulos de 45° a 135° o bien de 22°30' a 157°30', carga manual y almacén de descarga automática del lado opuesto. Puede suministrarse con unidades de taladrado horizontales o verticales que pueden personalizarse para elaboraciones automáticos específicos.



Extractor 03

Módulo de corte 04

Almacén de descarga 05



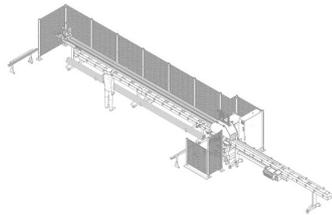
Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos

# TKE 801

Centro de corte

## 01 Alimentador barras

El sistema de control numérico (CNC) de posicionamiento barras, sumamente rápido y preciso, prevé una pinza para el bloqueo del perfil y la posibilidad de regular manualmente la posición. La transmisión del movimiento se realiza sobre cremallera, a través de un reductor de juego reducido para mantener los elevados estándares de precisión garantizados por el CNC. El deslizamiento del alimentador se realiza sobre barreras cementadas y templadas, mediante manguitos de esfera.



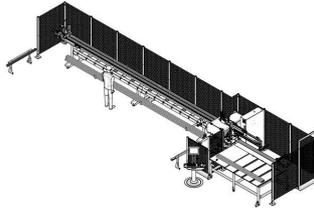
TKE 800

## 02 Control

La interfaz operador con pantalla táctil de 15" se suministra con conexión mediante red, puertos USB y lector de disquetes para facilitar la comunicación con el exterior. Además, incorpora un panel de mandos integrado, ratón y teclado y está preparada para la instalación de una etiquetadora y para la conexión con un panel de mandos a distancia. El control se realiza mediante el sistema operativo Windows en el que están instalados los programas Job y Blade. Job está preparado para el editor de pedidos y la optimización de las listas de corte. Blade, instalado junto con Job, controla el funcionamiento de la máquina y organiza las elaboraciones.

## 03 Extractor

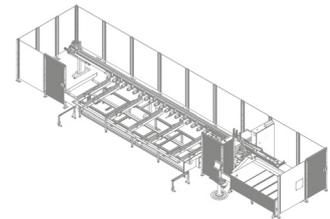
El extractor, accionado por CNC, bloquea la pieza durante la fase de elaboración y, al finalizar, la transporta de la zona de corte al almacén de descarga manteniéndola alineada para facilitar las siguientes elaboraciones. La transmisión del movimiento se efectúa mediante una correa dentada. Unos cilindros neumáticos garantizan el bloqueo seguro de la pieza.



TKE 801

## 04 Módulo de corte

El módulo de corte es una tronzadora mono cabezal frontal de accionamiento oleoneumático, se suministra con disco de 550 mm de amplio sector de corte: de 45° a 135° (de 22°30' a 157°30' opcional). La configuración de los ángulos de corte es completamente automática y es controlada por CNC.



TKE 802

## 05 Almacén de descarga

El almacén de descarga de las piezas incorpora un sistema automático de giro y traslación que permite trabajar de manera continua, reduciendo el tiempo del ciclo. Además, el almacén permite acumular las piezas acabadas mientras que un sensor, que emite una señal cuando el almacén está lleno, controla el funcionamiento del sistema.

### CARRERAS DE LOS EJES

EJE U (alimentador) (mm)	7.500
EJE X (mm)	1000
EJE B (ángulo disco)	45° + 135° - 22° + 30° - 157° + 30°

### ÁREA DE TRABAJO

Longitud máx. que puede cargarse	6850
Longitud mínima teórica de corte (mm)	0
Longitud máxima que puede descargarse automáticamente (mm)	2500

### DISCO

Diámetro	550
Avance oleoneumático	•

### PROTECCIÓN ZONA CORTE

Integral de mando neumático	•
-----------------------------	---

### SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Microniebla de emulsión de aceite	•
-----------------------------------	---

### MORDAZAS

Mordazas verticales neumáticas	3
Mordazas horizontales neumáticas con reductor de presión equipado con manoscopio	•
Reducción de la presión de las mordazas con manoscopio	•

### MOTOR

Potencia motor disco "trifásico" (kW)	3
---------------------------------------	---

### PREPARACIÓN PARA ASPIRADOR

MG2-MG4	opcional
---------	----------