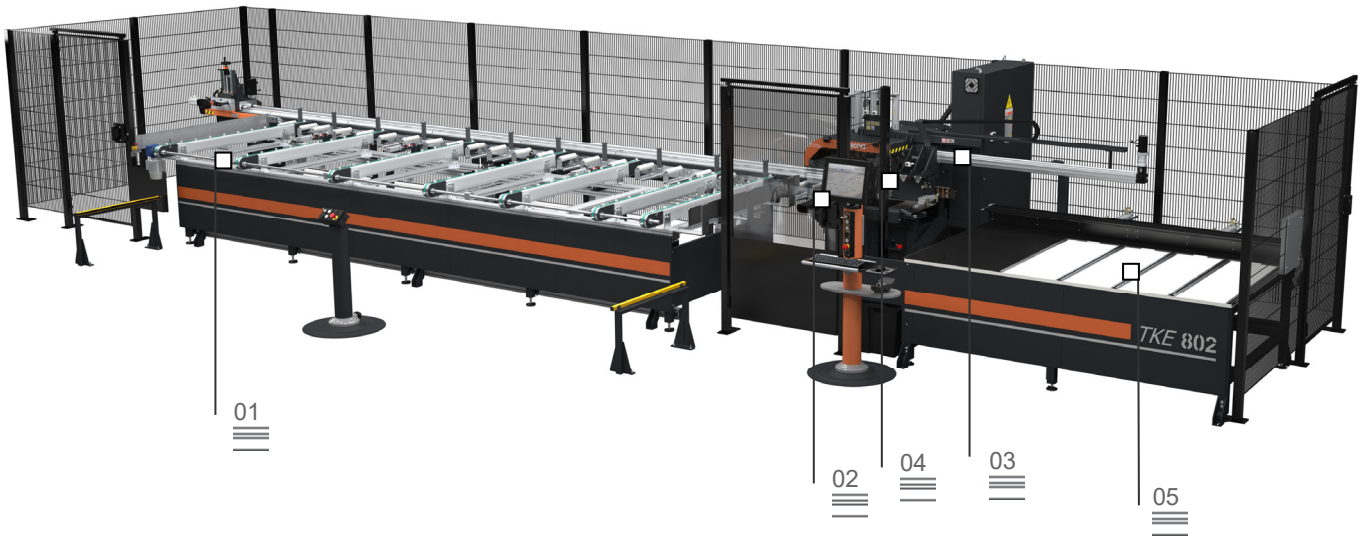
es #1

TKE 802

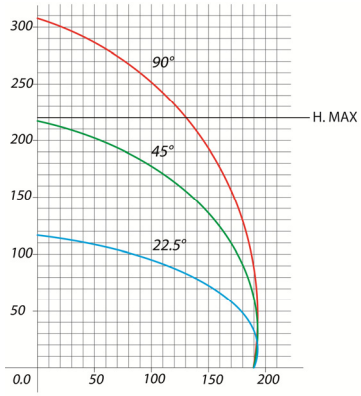
Centro de corte

Almacén de carga 01

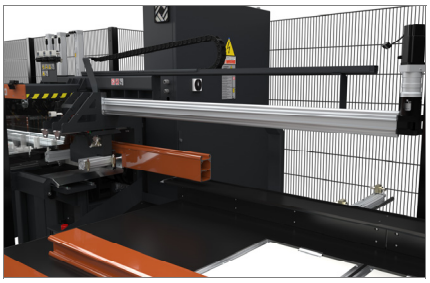
Control 02



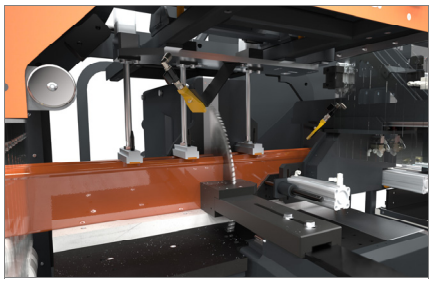
Centro de corte automático con disco frontal a CNC, de 3 ejes controlados. Sirve para cortar perfiles de aluminio, PVC y aleaciones ligeras en general. Efectúa automáticamente listas de corte predeterminadas y optimizadas. Puede realizar el corte despuntado en ambos lados del perfil. Esta máquina sirve también para efectuar cortes con ángulos de 45° a 135° o bien de 22°30' a 157°30'. Almacén de carga automática de correas o bien, opcionalmente, de largueros móviles; almacén de descarga automática en el lado opuesto. Puede suministrarse con unidades de taladrado horizontales o verticales que pueden personalizarse para elaboraciones automáticos específicos.



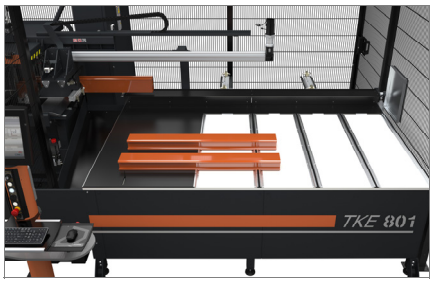
Extractor 03



Módulo de corte 04



Almacén de descarga 05



Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos

TKE 802

Centro de corte

01 Almacén de carga

La máquina puede estar equipada con un almacén de carga y posicionamiento automático de barras, del tipo de larguero móvil o de correas, que pueden alojar perfiles con longitud máxima de 7,5 metros. El almacén de larguero móvil es particularmente adecuado para la carga de perfiles con sección de difícil transporte manteniendo una posición estable. En presencia de perfiles estables, el almacén de carga de correas permite la máxima flexibilidad y capacidad.

02 Control

La interfaz operador con pantalla táctil de 15” se suministra con conexión mediante red y puertos USB. Además, incorpora un panel de mandos integrado, ratón y teclado y está preparada para la instalación de una etiquetadora y para la conexión con un panel de mandos a distancia. El control se realiza mediante el sistema operativo Windows en el que están instalados los programas Job y Blade: Job está preparado para el editor de pedidos y la optimización de las listas de corte. Blade, instalado junto con Job, controla el funcionamiento de la máquina y organiza las elaboraciones.

03 Extractor

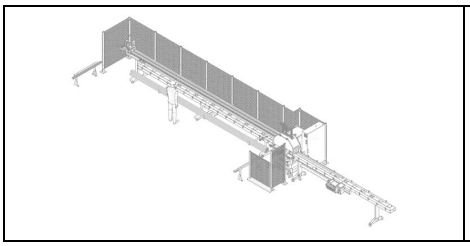
El extractor, accionado por CNC, bloquea la pieza durante la fase de elaboración y, al finalizar, la transporta de la zona de corte al almacén de descarga manteniéndola alineada para facilitar las siguientes elaboraciones. La transmisión del movimiento se efectúa mediante una correa dentada. Unos cilindros neumáticos garantizan el bloqueo seguro de la pieza.

04 Módulo de corte

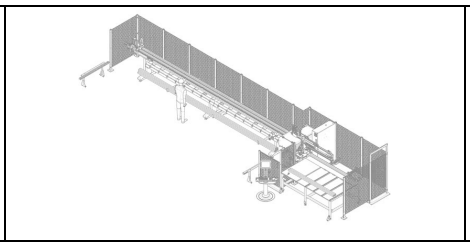
El módulo de corte es una tronzadora mono cabezal frontal de accionamiento oleoneumático, se suministra con disco de 550 mm de amplio sector de corte: de 45° a 135° (de 22°30’ a 157°30’ opcional).
La configuración de los ángulos de corte es completamente automática y es controlada por CNC.

05 Almacén de descarga

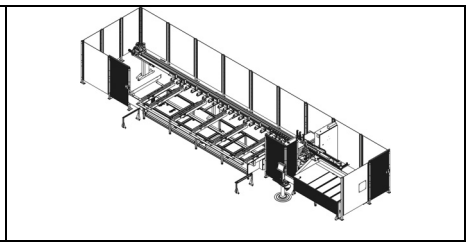
El almacén de descarga de las piezas incorpora un sistema automático de giro y traslación que permite trabajar de manera continua, reduciendo el tiempo del ciclo. Además, el almacén permite acumular las piezas acabadas mientras que un sensor, que emite una señal cuando el almacén está lleno, controla el funcionamiento del sistema.



TKE 800



TKE 801



TKE 802

CARRERAS DE LOS EJES	
EJE U (alimentador) (mm)	**7.500**
EJE X (mm)	**1000**
EJE B (ángulo disco)	**45° ÷ 135° - 22° ÷ 30° - 157° ÷ 30°**
ÁREA DE TRABAJO	
Longitud máx. que puede cargarse	**6850**
Longitud mínima teórica de corte (mm)	**0**
Longitud máxima que puede descargarse automáticamente (mm)	**2500**
DISCO	
Diámetro	**550**
Avance oleoneumático	●
PROTECCIÓN ZONA CORTE	
Protección de la zona corte integral de mando neumático	●
SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
Lubricación por inyección mínima de aceite	●
MORDAZAS	
Mordazas verticales neumáticas	**3**
Juego de mordazas horizontales neumáticas con reductor de presión equipado con manoscopio	●
Reducción de la presión de las mordazas con manoscopio	●
MOTOR	
Potencia motor disco "trifásico" (kW)	**3**
PREPARACIÓN PARA ASPIRADOR	
MG4-MG8	opcional

Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos