



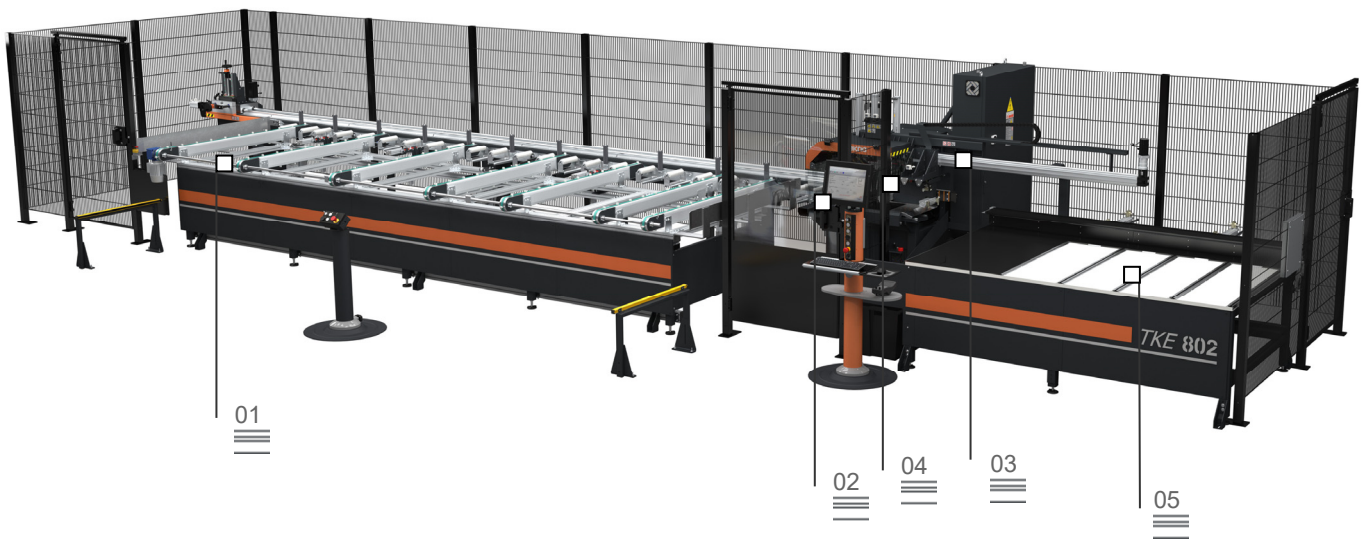
Magazzino di carico 01



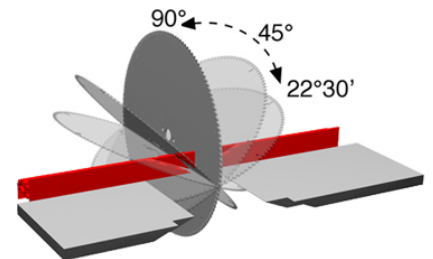
Controllo 02

## TKE 802

Centro di taglio



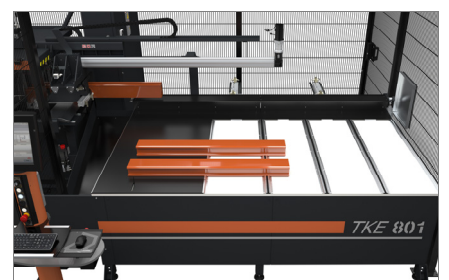
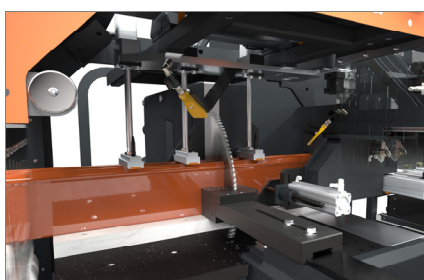
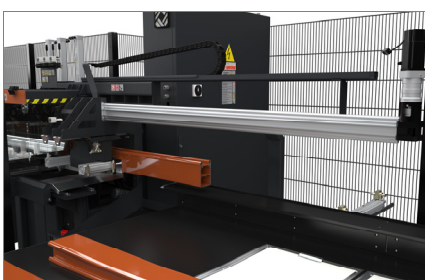
Centro di taglio automatico, con lama frontale a CNC, a 3 assi controllati, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC e leghe leggere in genere. Esegue in automatico liste di taglio predefinite ed ottimizzate. Può eseguire il taglio spuntato su entrambi i lati del profilo. Questa macchina è prevista per eseguire tagli con angolazioni da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30'. Magazzino di carico automatico a cinghioi oppure, opzionalmente, a passo di pellegrino; magazzino di scarico automatico sul lato opposto. Configurabile con unità di foratura orizzontali o verticali personalizzabili per lavorazioni automatiche specifiche.



Estrattore 03

Modulo di taglio 04

Magazzino di scarico 05



# TKE 802

Centro di taglio

## 01

### Magazzino di carico

La macchina può essere corredata di un magazzino di carico e posizionamento automatico barre, del tipo a passo di pellegrino oppure a cinghio, in grado di ospitare profili aventi lunghezza massima 7,5 metri. Il magazzino a passo di pellegrino è particolarmente adatto per il carico di profili la cui sezione rende difficile il trasporto mantenendo una posizione stabile. In presenza di profili stabili, il magazzino di carico a cinghio permette la massima flessibilità e capacità.

## 02

### Controllo

L'interfaccia operatore con display 15" touchscreen è dotata di connessione via rete, porte USB. Dispone inoltre di pulsantiera integrata, mouse e tastiera, predisposizione per l'installazione di una stampante per etichette e per il collegamento con una pulsantiera remota. Il controllo è gestito dal sistema operativo Windows sul quale sono installati i software Job e Blade: Job è predisposto per l'editor commesse e per l'ottimizzazione delle liste di taglio, Blade, che affianca Job, controlla la condotta della macchina e gestisce le lavorazioni.

## 03

### Estrattore

L'estrattore gestito da CNC blocca il pezzo durante la fase di lavorazione e, una volta finito, lo trasla dalla zona di taglio al magazzino di scarico mantenendolo in fasatura per agevolare le successive fasi di lavorazione. La trasmissione del movimento avviene tramite una cinghia dentata, e il sicuro immersione del pezzo è garantito da cilindri pneumatici.

## 04

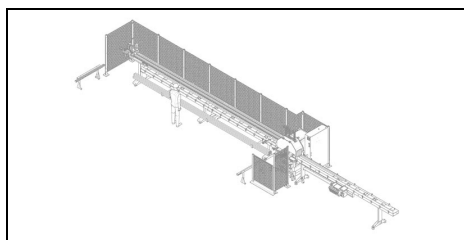
### Modulo di taglio

Il modulo di taglio è costituito da una troncatrice monotesta frontale ad attuazione oleopneumatica, dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 45° a 135° (da 22°30' a 157°30' opzionale). Il settaggio degli angoli di taglio è completamente automatico e gestito da CNC.

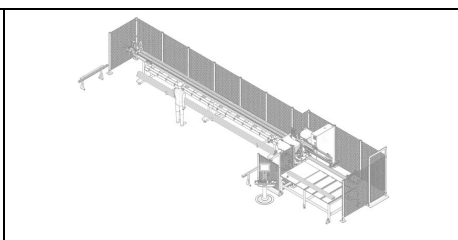
## 05

### Magazzino di scarico

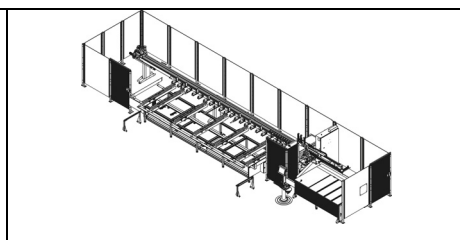
Il magazzino di scarico pezzi è dotato di un sistema automatico di ribaltamento e traslazione che consente di lavorare in modo continuativo, riducendo il tempo ciclo. Inoltre il magazzino consente l'accumulo dei pezzi finiti mentre un sensore, che segnala il magazzino pieno, presidia la funzionalità del sistema.



TKE 800



TKE 801



TKE 802

#### CORSE ASSI

ASSE U (alimentatore) (mm)	7.500
ASSE X (mm)	1.000
ASSE B (angolazione lama)	45° + 135° - 22° + 30° - 157° + 30°

#### CAMPO DI LAVORO

Lunghezza max. caricabile	6.850
Lunghezza minima teorica di taglio (mm)	0
Lunghezza max scaricabile in automatico (mm)	2.500

#### LAMA

Diametro	550
Avanzamento oleo-pneumatico	•

#### PROTEZIONE ZONA TAGLIO

Protezione zona taglio integrale a comando pneumatico	•
---	---

#### SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

Lubrificazione ad olio a diffusione minimale	•
--	---

#### MORSE

Morse verticali pneumatiche	3
Coppia di morse orizzontali pneumatiche con riduttore di pressione corredato di manometro	•
Riduzione pressione morse con manometro	•

#### MOTORE

Potenza motore lama trifase (kW)	3
----------------------------------	---

#### PREDISPOSIZIONE PER ASPIRATORE

MG4-MG8	optional
---------	----------